

NOVA Nadzemní hydrant



1	Obecné	3
1.1	Bezpečnost	3
1.2	Správné použití	3
1.3	Značení	3
2	Doprava, skladování a manipulace	3
2.1	Doprava	3
2.2	Skladování	3
2.3	Manipulace	3
3	Vlastnosti výrobku	3
3.1	Vlastnosti	3
3.2	Oblast použití	4
3.3	Přípustné a nepřípustné provozní podmínky	4
4	Instalace do potrubí	4
4.1	Základní požadavky	4
4.2	Místo instalace	4
4.3	Drenážní oblast	4
4.4	Instalační poloha	4
4.5	Pokyny pro montáž a uložení	4
4.5.1	Postup montáže hydrantu	4
4.5.2	Natočení vrchního sloupu hydrantu	5
4.6	Vizuální posouzení	5
4.7	Otevření hydrantu	5
4.7.1	Typ AU, AUD bez padacího pláště	5
4.7.2	Typ AFU, AFUD s padacím pláštěm	5
4.8	Uzavření hydrantu	5
4.8.1	Typ AU, AUD bez padacího pláště	5
4.8.2	Typ AFU, AFUD s padacím pláštěm	6
4.9	Tlaková zkouška	6
5	Všeobecné bezpečnostní pokyny	6
6	Údržba armatury	6
6.1	Inspekční a provozní intervaly	6
6.2	Doporučená maziva	6
6.3	Sady náhradních dílů	6
6.4	Údržba a výměna částí	6
6.4.1	Vizuální a funkční kontrola	6
6.4.2	Výměna ovládací sestavy nebo kuželky	7
7	Záruční doba	7
8	Likvidace armatur	8
9	Kontakty	8
10	Označení CE	8
11	Potenciální problémy a jejich řešení	9

1 Obecné

1.1 Bezpečnost



Při montáži a používání armatury je nutné se řídit tímto návodem a Obecným návodem na montáž, provoz a údržbu (web VAG -> oddíl Podpora).

Svévolné změny na výrobku (včetně příslušenství) a nerespektování návodu jsou podkladem pro odmítnutí případných reklamací. Při montáži a provozování je nutné dbát všeobecně uznávaných technických pravidel a předpisů. Montáž smí být provedena pouze kvalifikovaným odborným personálem (viz. oddíl 6 Všeobecné bezpečnostní pokyny).

Přestože jsou VAG armatury vysoce provozně spolehlivé, mohou být nebezpečné, pokud se používají neodborně nebo k jinému než určenému účelu.

Každá osoba, která se v provozu uživatele zabývá montáží, obsluhou či údržbou armatur, se musí s tímto návodem seznámit a pochopit ho.

Než se vyřadí bezpečnostní prvky nebo než se zahájí práce na zabudovaných armaturách, je třeba provést všechna bezpečnostní opatření. Je třeba se vyvarovat neoprávněného či neočekávaného uvedení do provozu.

U povinně sledovaných zařízení musí být dodrženy všechny příslušné zákony, vyhlášky, nařízení, předpisy bezpečnosti práce apod. Kromě nich platí také místní předpisy bezpečnosti práce.

Před demontáží armatury je třeba potrubí zcela vyprázdnit. Pozor na dotékající zbytky pracovního média.

NOVA Nadzemní hydrant má zabudovaný bezpečnostní bajonetový zámek ovládací sestavy, který brání nekontrolovanému vystřelení ovládací sestavy zbytkovým tlakem.

1.2 Správné použití

NOVA Nadzemní hydrant je armatura určená i pro použití v rozvodech pitné vody.

Rozmístění a správná instalace jsou definovány v technických normách.

Technické údaje a provozní parametry (rozměry, provozní podmínky, aj.) naleznete v katalogových listech (KAT-A 1613, 1617 a 1620).

Použití v nestandardních provozních podmínkách či jinak nestandardní použití musí být písemně schváleno výrobcem.

Tyto pokyny pro montáž, provoz a údržbu obsahují důležité informace pro bezpečný a spolehlivý provoz NOVA Nadzemních hydrantů. Dodržování těchto pokynů napomáhá k:

- předcházení vzniku nebezpečí
- snížení nákladů na opravy, zkrácení doby odstávky armatury a/nebo celého zařízení
- zvýšení provozní bezpečnost a životnosti zařízení

1.3 Značení

Armatura má na tělese odlitý jmenovitý průměr DN, jmenovitý tlak PN a logo výrobce. Dále je označena identifikačním štítkem, který obsahuje minimálně následující informace:

- VAG Jméno výrobce
- NOVA Název výrobku
- DN Jmenovitý průměr armatury
- PN Jmenovitý tlak armatury

- Datum výroby
- Sériové číslo
- Typové značení:

Typ	DN	Uzávěř	Padací plášť
AUD	80, 100	dvojitý	–
AFUD	100	dvojitý	ano
AU	150	jednoduchý	–
AFU	150	jednoduchý	ano

Tab. 1: Typové značení hydrantů

Další informace jsou uvedeny v CE štítku (viz oddíl 11).

2 Doprava, skladování a manipulace

Armatura musí být přepravována a skladována v dřevěné ohrádce, která musí spočívat vodorovně ve stabilní poloze.

Ochranné protikorozní povrstvení a pryžové díly musí být chráněny před poškozením, jinak nelze dlouhodobě garantovat jejich funkční vlastnosti.

2.1 Doprava

Během přepravy za specifických klimatických podmínek (např. doprava do zámorí) se řiďte Mezinárodními standardy pro fytosanitární opatření č. 15 (ISPM 15).

2.2 Skladování

Armatura musí být uložena mimo přímý dosah zdrojů tepla na suchém větraném místě ve stabilním prostředí s rozmezím teplot od -20 °C do +50 °C. Pokud je armatura skladována za teploty nižší než 0 °C, musí být před instalací pomalu ohřáta alespoň na +5 °C.

Ochranné kryty a obalový materiál odstraňte z armatury až bezprostředně před instalací.

Při dlouhodobém skladování je třeba v max. půlročních cyklech provádět kontrolu konzervace armatury a dle potřeby ji obnovit.

2.3 Manipulace

Při manipulaci či pro usnadnění montáže použijte závěsné popruhy, které jsou výrobcem dodávány společně s hydrantem.

3 Vlastnosti výrobku

3.1 Vlastnosti

Nadzemní hydrant pro zásobování vodou dle EN 1074-6, k požárním účelům dle EN 14384, nouzovému odběru vody a odvodušnění a propláchnutí potrubní sítě.

NOVA Nadzemní hydranty mají standardně dvojitý (DN 80 a 100) nebo jednoduchý (DN 150) uzávěr, samočinné odvodnění s nulovým zbytkem vody dle EN 1074-6 a odvodušňovací ventil na hlavě hydrantu.

Hydrant je odolný dezinfekčním prostředkům dle EN 1074-1.

Připojovací příruba je dle EN 1092-2, typ 21 tvar B.

3.2 Oblast použití

NOVA Nadzemní hydrant je vhodný pro pitnou vodu o maximální teplotě 50 °C.

Média obsahující olej nebo plyn mohou narušit použítá těsnění z pryže EPDM, a proto je použití pro tato média zakázáno.

Jiné použití nebo provozní podmínky než jsou uvedeny v tomto návodu je nutné konzultovat s výrobcem.

3.3 Přípustné a nepřipustné provozní podmínky

Během provozu nesmí být překročeny níže uvedené podmínky:

- pracovní teplota média **max. 50 °C**
- pracovní přetlak **max. 1,6 MPa (16 bar)**

Armatura smí být používána jen v plně otevřené poloze. Regulace průtoku může být prováděna jen pomocí ventilů na hydrantovém nástavci.



Pozor! Odebírání vody z hydrantu s částečně otevřenou kuželkou může vyvolat vznik kavitačního poškození v oblasti sedla, což může časem vést k netěsnosti.

Pro správnou činnost armatury musí být dodržena norma EN 14339 a EN 1074-6

Dojezd hydrantu na kovové dorazy při otvírání a zavírání je dobře rozpoznatelný. Konstrukce použitého těsnění garantuje těsnost hydrantu v krajních polohách. Proto není nutné používat přílišnou sílu při dotahování armatury v krajních polohách, která by mohla způsobit přetížení dorazu, zablokování armatury v krajní poloze nebo její poškození.

4 Instalace do potrubí

4.1 Základní požadavky

V případě provádění prací v okolí armatury (nátěrové práce, zdění, apod.), musí být armatura chráněna vhodnými prostředky.



TIP: Hydrant je dodáván v dřevěné ohrádce. VAG doporučuje při instalaci odřezat pouze spodní část ohrádky a zbývající nadzemní část nechat na hydrantu. Celou ohrádku odstraňte až pomine riziko vnějšího poškození (např. těžkou technikou při úpravách terénu).

Úkony musí být provedeny v souladu s technickými požadavky a předpisy provozovatele armatury.

Hydranty DN 80 a 100 jsou dodávány s integrovaným těsněním na přírubě, další těsnění tedy není třeba. Integrované těsnění neodstraňujte - jeho odstraněním se výrazně omezí funkce hydrantu.

4.2 Místo instalace

Místo instalace musí být zvoleno tak, aby byl zajištěn okolo hydrantu dostatečný prostor pro provoz (ovládání hydrantovým klíčem či připojení hadic tak, aby nedocházelo k jejich zalamování) a revize.

4.3 Drenážní oblast

Pro spolehlivé odvodnění hydrantu doporučujeme na hydrant instalovat drenážní blok (Obr. 2).

Vsakovací obsyp drenáže hydrantu musí začínat min. 25 cm pod spodní připojovací přírubou hydrantu. VAG doporučuje použít cca 0,5 m³ kačírku (směs štěrku a drtě) o zrnitosti 16-32 mm, což odpovídá obsypu o průměru cca 1 m.

Obsyp hydrantu provádějte po menších vrstvách, které průběžně pěchujte tak, aby nedocházelo k jejich nerovnoměrnému zhutnění. Pro prevenci pronikání zeminy do obsypu je vhodné pro poslední vrstvu použít kačírku o zrnitosti 8-16 mm.

4.4 Instalační poloha

Hydrant instalujte do vertikální polohy.



Po montáži by měla být lomová příruba cca 8-15 cm nad úrovní terénu (obr. 1). To usnadní manipulaci s lomovými maticemi při nastavování orientace hydrantu a při opravě po případné kolizi s vozidlem.

Natočení vrchního sloupu hydrantu do požadované polohy se provádí pomocí dělené lomové příruby až po zahrnutí výkopu.

4.5 Pokyny pro montáž a uložení

Pozn. Pozice dílců v tomto oddíle se vztahují k obr. 1, 2 a 3.

Před montáží musí být zkontrolováno, že armatura nebyla poškozena během skladování a dopravy. Armatura musí být až do montáže chráněna proti nečistotám. Bezprostředně před montáží musí být všechny komponenty nezbytné pro správnou funkci armatury a obecně všechny vnitřní plochy důsledně očištěny a zbaveny všech nečistot.

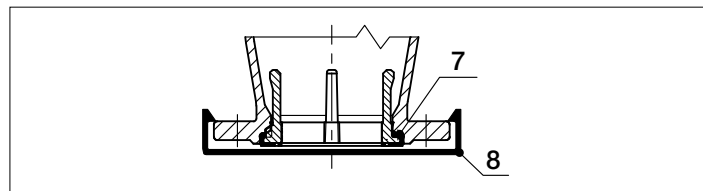
Před instalací by měla být provedena kontrola správného chodu všech funkčních částí.

Při provádění dodatečných nátěrů musí být zajištěno, že se barva nedostane na žádnou z funkčních částí armatury a na její identifikační štítek.

4.5.1 Postup montáže hydrantu

Připravte si spojovací šrouby slabě namazané vazelinou, podložky a matice.

Pro DN 150 si připravte ploché mezipřírubové těsnění (nejlépe gumové těsnění s ocelovou výztuhou dle EN 1514-1 tvar IBC). U hydrantů DN 80 a DN 100 slouží jako těsnění zalísovaný těsnicí kroužek (7) - další těsnění do spoje nekládejte!



Obr. 1: Detail připojovací příruby s integrovaným těsněním a záslepkou

1. Odstraňte zásleпку (8).
2. **DN 80, 100:** Hydrant usadte na přírubu potrubí a zajistěte ho ve vertikální pozici (např. ukotvenými popruhy).
DN 150: Na připojovací přírubu položte ploché mezipřírubové těsnění. Hydrant usadte na přírubu potrubí a zajistěte ho ve vertikální pozici (např. ukotvenými popruhy).
3. Osadte otvory šrouby a celý přírubový spoj rovnoměrně protilehle (tzv. „do kříže“) utáhněte.
4. Montáž drenáže:
 - **DN 80, 100:** Osadte hydrant flexiporovým drenážním blokem (obr. 2).
 - **DN 150:** Osadte hydrant betonovým drenážním blokem (obr. 2) nebo ho omotejte netkanou textilií, která bude začínat 10 cm nad výtokem drenáže a končit 20 cm pod spodní přírubou.
5. Vytvořte vsakovací obsyp hydrantu (viz oddíl 4.3).
6. Zahrňte výkop.

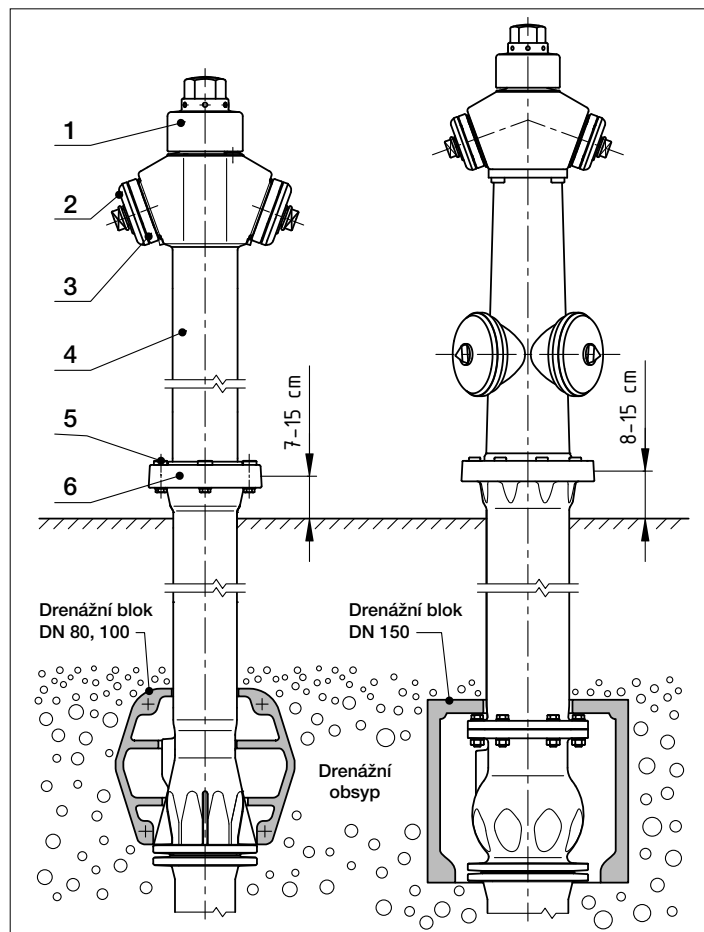
4.5.2 Natočení vrchního sloupu hydrantu

Natočení vrchního sloupu hydrantu do požadované polohy se provádí pomocí dělené lomové příruby (6):

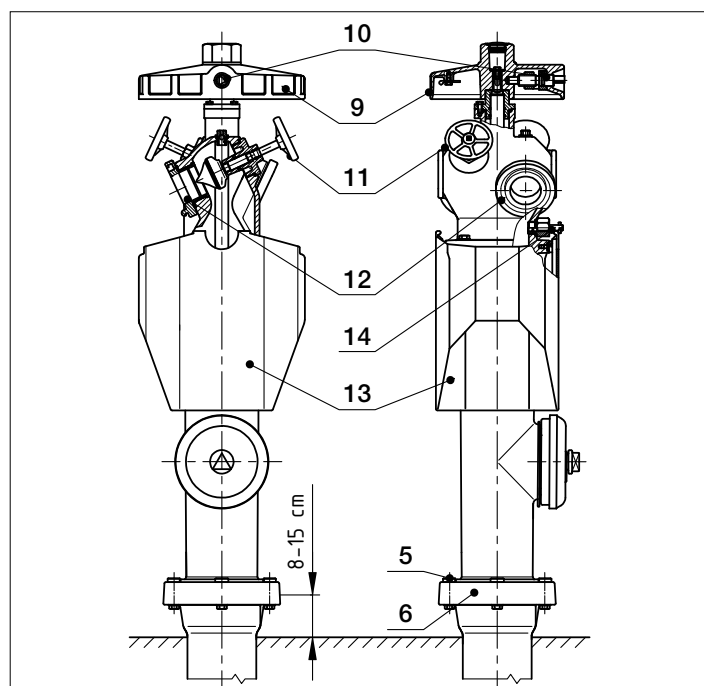
1. Uvolněte lomové matice na šroubech se šestihlannou hlavou (5) a vrchní sloup (4) pootočte do požadované polohy.
2. Při dotahování šroubů (5) musí být dotaženy nejdříve šrouby v místě dělení.

Maximální dotahovací moment šroubů :

- 25 Nm (DN 80)
- 38 Nm (DN 100, 150)



Obr. 2: Hydrant - typ AU, AUD



Obr. 3: Hydrant - typ AFU, AFUD

4.6 Vizuální posouzení

Před uvedením armatury a zařízení do provozu se musí všechny funkční prvky podrobit vizuálnímu posouzení.

První pracovní cyklus hydrantu využijte k jeho důkladnému propláchnutí a následné kontrole funkčnosti odvodňování.



POZOR! Na poruchy způsobené např. znečištěním či poškozením protikorozní ochrany se nevztahuje záruka. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody, ke kterým by v jejich důsledku mohlo dojít.

4.7 Otevření hydrantu



POZOR! Před otevřením hydrantu se musí obsluha ujistit, že nejbližší uzavírací armatura v potrubí před hydrantem **NENÍ** uzavřena. V opačném případě by mohlo dojít k prudkému nárůstu otevíracího momentu v důsledku nestlačitelnosti vody (kuželka se při otevírání hydrantu vysouvá směrem do potrubí) a mohlo by dojít k poškození vnitřních částí hydrantu.



POZOR! Kuželka hydrantu musí být vždy plně otevřena. Při regulaci průtoku kuželkou může dojít k poškození hydrantu vlivem zvýšené rychlosti proudění vody příp. kavitace. Regulace protékajícího množství může být prováděna jen pomocí armatury připojené na výstupu hydrantu či pomocí integrovaných ventilů u hydrantů s padacím pláštěm.

Nářadí: ovládací klíč A nebo B dle DIN 3223

4.7.1 Typ AU, AUD bez padacího pláště

1. Odšroubujte víko (2). Spojovací kus nebo hadici s uzavírací armaturou připojte na výtokové hrdlo s ozubem (3) a uzavírací armaturu otevřete.
2. Ovládacím klíčem rovnoměrně otáčejte víkem (1) proti směru hodinových ručiček **až do plného otevření**:

• NOVA 284, NOVA 1885, NOVA NIRO:

- DN 80: 10 otáček
- DN 100: 11,5 otáčky

• NOVA NIRO 365:

- DN 80: 13 otáček
- DN 100: 13 otáček

• NOVA 150:

- DN 150: 18 otáček

4.7.2 Typ AFU, AFUD s padacím pláštěm

1. Ovládacím klíčem uvolněte šroub (10). Padací plášť (14) se uvolní a spadne dolů.
2. Na výtokové hrdlo s ozubem (12) připojte spojovací kus nebo hadici.
3. Otevřete výtokový ventil (11).
4. Ovládacím klíčem rovnoměrně otáčejte víkem (9) proti směru hodinových ručiček **až do plného otevření**:
 - DN 100: 11,5 otáčky
 - DN 150: 18 otáček
5. Zajišťovací kolík (13) je tlakem vody vytlačen a zablokuje tak padací plášť v dolní poloze.

4.8 Uzavření hydrantu



Pozor! Pokud není pootevřen ventil nástavce, hrozí při uzavírání hydrantu vznik silného přetlaku.

Nářadí: ovládací klíč A nebo B dle DIN 3223

4.8.1 Typ AU, AUD bez padacího pláště

1. Uzavřete hlavní uzávěr hydrantu tak, že budete ovládacím klíčem rovnoměrně otáčet víkem (1) po směru hodinových ručiček až do koncové polohy.
2. Spojovací kus nebo hadici odpojte od výtokového hrdla (3) a pohledem do výstupního hrdla zkontrolujte vyprazdňování hydrantu.
3. Víko (2) pevně našroubujte zpět na hydrant.

4.8.2 Typ AFU, AFUD s padacím pláštěm

1. Uzavřete hlavní uzávěr hydrantu tak, že budete ovládacím klíčem rovnoměrně otáčet víkem po směru hodinových ručiček až do koncové polohy.
2. Odpojte spojovací kus nebo hadici od výtokového hrdla a pohledem zkontrolujte vyprazdňování hydrantu.
3. Uzavřete výtokový ventil (11).
4. Ručně zatlačte zajišťovací kolík (13), padací plášť (14) posuňte do horní polohy a zajistěte ho šroubem (10). Tento krok je možné provést jen pokud je hlavní uzávěr hydrantu uzavřen.

4.9 Tlaková zkouška

Dle EN 1074-1 nesmí při tlakové zkoušce potrubního úseku zkušební tlak překročit vyšší ze dvou hodnot:

- **PEA** (dovolený zkušební přetlak na místě montáže)
- **1,5xPFA** (dovolený pracovní přetlak)

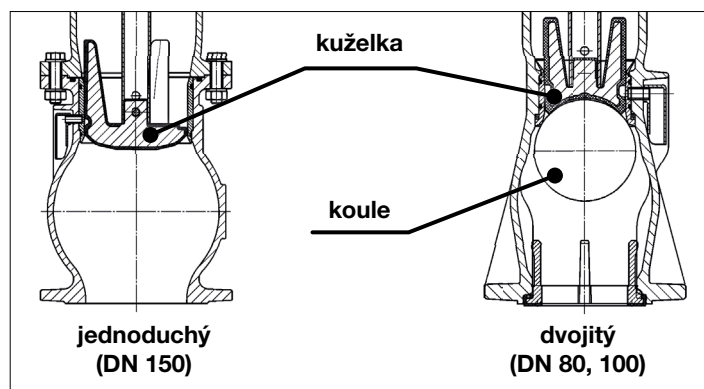
Pro drenážní těsnění, které je funkční při otevřené kuželce, je garantována netěsnost pouze stupně E dle DIN EN 1226-1. To znamená, že výrobce v této pracovní poloze negarantuje těsnost při tlakové zkoušce.

Pro tlakové zkoušky, při nichž tlak přesáhne výše uvedené hodnoty, musí být hydrant odmontován a příruba zaslepena.

Tlaková zkouška armatury již byla provedena výrobcem.

5 Všeobecné bezpečnostní pokyny

Před prováděním servisních prací na hydrantu s jednoduchým uzávěrem musí být uzavřena servisní armatura před hydrantem.



Obr. 4: Typy uzávěru hydrantu



POZOR! Servisní armaturu je možné uzavřít pouze při otevřeném hydrantu, jinak hrozí poškození jeho vnitřních částí vlivem nepřípustného zvýšení tlaku pod kuželkou.

U hydrantů s dvojitým uzávěrem plní funkci bezpečnostního uzávěru koule, která je do sedla dotlačena tlakem vody v potrubí. U těchto hydrantů tedy není bezpodmínečně nutné uzavírat servisní armaturu před hydrantem.

Servis, údržba, revize a výměny částí armatury musí být prováděny kvalifikovaným pracovníkem. Za zhodnocení vhodnosti personálu a zajištění jeho požadované kvalifikace zodpovídá provozovatel.

V případě, že zaměstnanci provozovatele nemají požadovanou kvalifikaci, měli by se zúčastnit odborného školení, které mohou provést pracovníci servisu VAG či výrobcem pověřené osoby.

Provozovatel musí zajistit, aby všichni jeho zaměstnanci pochopili tento manuál i všechny ostatní dokumenty, které se k němu vztahují nebo se na něj odkazují.

Při provádění prací, které vyžadují použití ochranných pomůcek nebo pro které jsou tyto pomůcky předepsány, musí být tyto pomůcky používány.

Při provozu armatury je třeba se vyhnout nevhodnému, špatnému nebo hrubému zacházení.

6 Údržba armatury

6.1 Inspekční a provozní intervaly

Těsnost, správná funkce a protikorozní ochrana armatury by měly být kontrolovány alespoň jednou ročně.

U hydrantů v režimu požárního řádu je tento úkon vyžadován vyhláškou a musí být dokladován.

6.2 Doporučená maziva

V případě potřeby domazání použijte maziva použitá výrobcem armatury nebo jejich ekvivalentní náhradu:

- Klüberbeta VR 67-17002
- Klübersynth VR 69-252 N

6.3 Sady náhradních dílů

Sady náhradních dílů pro NOVA Nadzemní hydranty jsou uvedeny v přehledu náhradních dílů (KAT-E 1613, 1617 a 1620).

6.4 Údržba a výměna částí

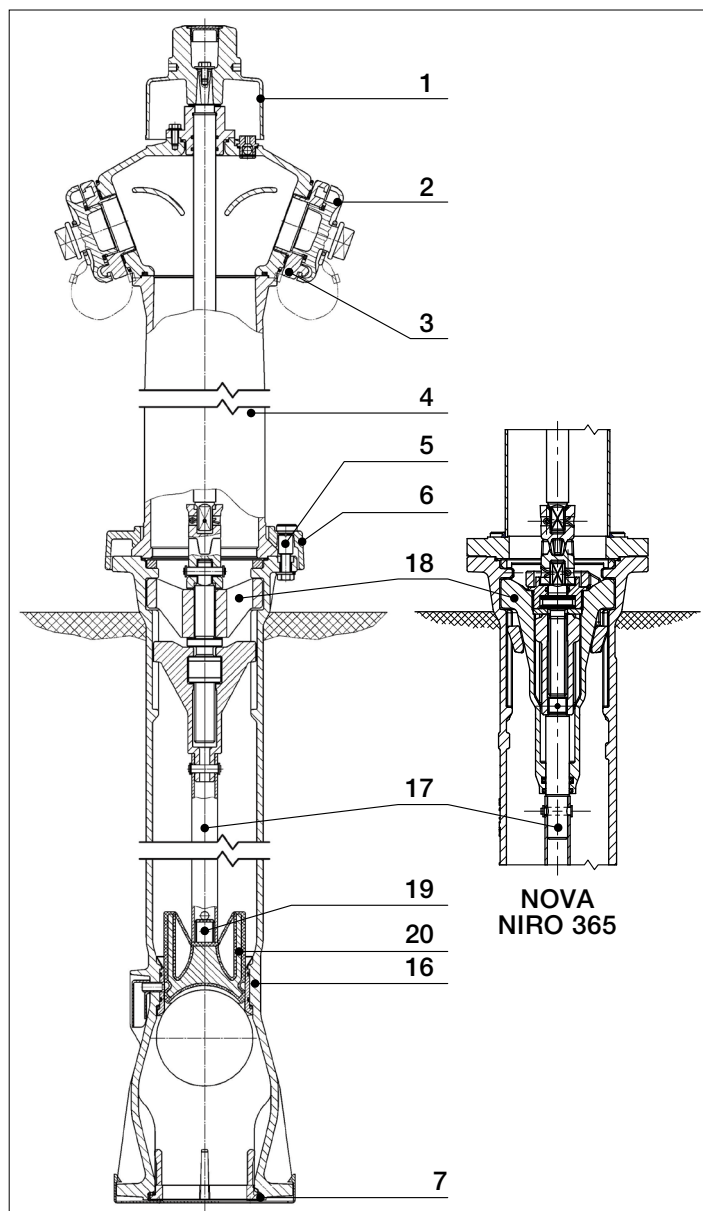
6.4.1 Vizuální a funkční kontrola

- Volný pohyb uzavíracího ventilu hydrantu
- Způsobilost výtokových hrdel k připojení hadice
- Odvodnění hydrantu - doba nutná pro kompletní odvodnění hydrantu s ohledem na zákopovou hloubku Rd je stanovena normou EN 1074-6:

RD	Doba pro plné odvodnění
1,00 m	1×15 = 15 [min]
1,25 m	1,25×15 = 18,75 [min]
1,50 m	1,5×15 = 22,5 [min]

Tab. 2: Doba pro plné odvodnění hydrantů

- Jestliže se hydrant během této doby nevypustí, je pravděpodobné, že odvodnění nefunguje správně. Buď je ucpáno odvodnění hydrantu nebo není drenáž kolem hydrantu funkční. Následující akce mohou problém odstranit:
 - Nejprve ověřte, zda pouze nebylo provedeno velké množství (10+) pracovních cyklů v krátkých rozestupech po sobě, které by nasýtily drenáž vodou
 - Uzavřete hlavní ventil hydrantu a pomocí ruční pumpy natlačte vnitřní prostor hydrantu (maximálně 24 barů)
 - Demontujte ovládací sestavu hydrantu (17) a mechanicky vyčistěte drenážní kanálky (např. lišta s hřebíkem)
 - Jestliže činnosti popsané v předchozích bodech nevedly k uvolnění drenážního kanálku, musí být hydrant vykopán a vyměněn
 - Pokud bylo zjištěno, že odvodnění hydrantu bylo v pořádku, je nutné při zpětné montáži osadit hydrant drenážním blokem a řádně provést drenážní obsyp kolem hydrantu
- Funkčnost a čistota vnitřních částí hydrantu, čištění krátkým propláchnutím - voda by vždy měla vytékat bez problémů
- Těsnost hlavního ventilu hydrantu - častou příčinou netěsnosti je cizí materiál (např. kousky plastu z navrtávek apod.), který však může být snadno odstraněn vypláchnutím nebo vytažením pomocným náradím



Obr. 5.: Schéma hydrantu

6.4.2 Výměna ovládací sestavy nebo kuželky

Pozn.: pozice dílců se vztahují k obr. 5.

- Demontujte horní sloup (4) hydrantu uvolněním šroubů (5) v lo-
mové přírubě (6).
- Pootočte bajonetový zámek (18) o cca 30° a vytáhněte celou
ovládací sestavu (17) nahoru.
- Odbruste přední část nýtu (19) nad kuželkou (20) a vyklepněte
nýt z otvoru.
- Vytáhněte kuželku ze spodní části trubky.
- Nasaďte předvrtanou novou kuželku a připevněte ji přiloženým
šroubem se samojistící maticí.
- Zkompletujte hydrant a ověřte jeho řádný chod (viz. oddíl 5).



Obr. 6.: Dílce kuželky hydrantu - kuželka, trubka, šroub a samojistící matice

7 Záruční doba

Záruční doby armatur provozovaných v podmínkách uvedených v tomto návodu jsou uvedeny ve Všeobecných obchodních podmínkách, které naleznete na webu VAG v oddílu Podpora.

Tyto podmínky se nevztahují na díly, které se během provozu opotřebovávají a jejichž životnost je stanovena platnými normami a na přídatná zařízení, kde se záruční doba řídí dle podmínek výrobce daného zařízení.

Pokud je armatura provozována za nestandardních podmínek (tzn. jiných, než uvádí tento návod a příslušný kat. list), je nutné kontaktovat výrobce a záruční doba bude po dohodě upravena speciálním garančním listem či doplňkem ke smlouvě.

8 Likvidace armatur

Při definitivním vyřazení armatury z provozu doporučujeme s ohledem na životní prostředí armaturu důkladně očistit, demontovat a roztrždit dle kategorií materiálů.

S roztržiděnými materiály naložte následovně:

- Kovové části likvidujte jako železo a ocel kód 170405 (možno použít jako druhotnou surovinu).
- Pryžové části uložte na skládce ostatních odpadů nebo likvidujte ve spalovně, kód odpadu 070299.
- Standardní i speciální povrchové úpravy patří mezi polymerní materiály, které je možné likvidovat společně s kovem, na němž jsou naneseny.



POZOR! Pokud byla armatura během svého provozu v kontaktu s nebezpečnými látkami a po vyřazení nebyla řádně očištěna, spadá do kategorie nebezpečných odpadů a je třeba ji zlikvidovat dle platné legislativy.

9 Kontakty

VAG s.r.o.

Lipová alej 3087/1

695 01 Hodonín

Česká republika

Tel.: +420 518 318 111

E-mail: armaturka@vag-group.com

Web: www.vag-armaturka.cz

VAG Servis

Tel.: +420 518 318 338








Mob.: +420 602 777 592

E-mail: service-cz@vag-group.com

10 Potenciální problémy a jejich řešení

Při provádění všech oprav a údržbových prací na armatuře musí být dodrženy obecné bezpečnostní pokyny uvedené v oddílu 6!

Problém	Možná příčina	Náprava
Hydrant se otevírá ztěžka	Servisní armatura instalovaná v potrubí před hydrantem je uzavřena	Otevřete armaturu
Hydrant se neodvodňuje	Drenážní obsyp je nasycený vodou kvůli velkému množství (10+) pracovních cyklů v krátkých rozestupech po sobě	Zvětšení drenážního obsypu tak, aby odpovídal vytíženosti hydrantu
	Drenážní kanálky ucpané nečistotami z potrubí	Vyjměte ovládací sestavu hydrantu a vyčistěte drenážní kanálky (oddíl 7.4.1)
Hlavní ventil hydrantu netěsní	Cizí materiál (např. kousky plastu) mezi kuželkou a sedlem	Vypláchněte hydrant krátkým otevřením a zavřením, znovu zkontrolujte těsnost
	Poškozená kuželka nebo sedlo	Vyjměte celou sestavu hlavního ventilu a vyměňte kuželku. Je-li poškozeno sedlo, bude muset být vykopán celý hydrant.

 1015	 1015	 1015
VAG s.r.o. 695 01 Hodonín - CZ 08 (1015-CPR-E-30-00289-08-rev.2)	VAG s.r.o. 695 01 Hodonín - CZ 07 (1015-CPR-E-30-00551-07-rev.1)	VAG s.r.o. 695 01 Hodonín - CZ 07 (1015-CPR-E-30-00726-07-rev.1)
EN 14384 NOVA 284 Nadzemní hydrant, PN 16 provedení AUD, DN 80 a DN 100 litina s kuličkovým grafitem Směr zavírání ve směru hodinových ručiček Těsnění vřetena a ovládání dle EN 1074-1 a -6 Počet otáček DN 80 chod mrtvý 4,0 / celkový 10,0 DN 100 chod mrtvý 4,0 / celkový 12,0 Krouticí moment [N.m] MOT 125, mST 250 Vstupní a výtokové příruby EN 1092-2, DIN 14318 a DIN 14319 Typ C Kv DN 80: 1xB=110, 2xB=140, [m3/h] DN 100: 1xB=120, 2xB=210, 1xA=270	EN 14384 NOVA 284 Nadzemní hydrant, PN 16 provedení AFUD, DN 100 litina s kuličkovým grafitem Směr zavírání ve směru hodinových ručiček Těsnění vřetena a ovládání dle EN 1074-1 a -6 Počet otáček DN 100 chod mrtvý 4,0 / celkový 12,0 Krouticí moment [N.m] MOT 125, mST 250 Vstupní a výtokové příruby EN 1092-2, DIN 14318 a DIN 14319 Typ C Kv 1xB=110, 2xB=200, 1xA=270 [m3/h]	EN 14384 NOVA 1885 Nadzemní hydrant, PN 16 DN 80 a DN 100 litina s kuličkovým grafitem Směr zavírání ve směru hodinových ručiček Těsnění vřetena a ovládání dle EN 1074-1 a -6 Počet otáček DN 80 chod mrtvý 4,0 / celkový 10,0 DN 100 chod mrtvý 4,0 / celkový 12,0 Krouticí moment [N.m] MOT 125, mST 250 Vstupní a výtokové příruby EN 1092-2, DIN 14318 a DIN 14319 Typ C Kv DN 80: 1xB=110, 2xB=140, [m3/h] DN 100: 1xB=120, 2xB=210, 1xA=270
 1015	 1015	
VAG s.r.o. 695 01 Hodonín - CZ 08 (1015-CPR-E-30-00289-08-rev.2)	VAG s.r.o. 695 01 Hodonín - CZ 21 (1015-CPR-B-00080-21-rev.1)	
EN 14384 NOVA NIRO Nadzemní hydrant, PN 16 provedení AUD, DN 80 a DN 100 litina s kuličkovým grafitem Směr zavírání ve směru hodinových ručiček Těsnění vřetena a ovládání dle EN 1074-1 a -6 Počet otáček DN 80 chod mrtvý 4,0 / celkový 10,0 DN 100 chod mrtvý 4,0 / celkový 12,0 Krouticí moment [N.m] MOT 125, mST 250 Vstupní a výtokové příruby EN 1092-2, DIN 14318 a DIN 14319 Typ C Kv DN 80: 1xB=110, 2xB=140, [m3/h] DN 100: 1xB=120, 2xB=210, 1xA=270	EN 14384 NOVA NIRO 365 Nadzemní hydrant, PN 16 provedení AUD, DN 80 a DN 100 litina s kuličkovým grafitem Směr zavírání ve směru hodinových ručiček Těsnění vřetena a ovládání dle EN 1074-1 a -6 Počet otáček DN 80 chod mrtvý 5,0 / celkový 13,0 DN 100 chod mrtvý 6,0 / celkový 13,0 Krouticí moment [N.m] MOT 80, mST 250 Vstupní a výtokové příruby EN 1092-2, DIN 14318 a DIN 14319 Typ C Kv DN 80: 1xB=110, 2xB=140, [m3/h] DN 100: 1xB=120, 2xB=210, 1xA=270	
 1015	 1015	
VAG s.r.o. 695 01 Hodonín - CZ 08 (1015-CPR-E-30-00479-08)	VAG s.r.o. 695 01 Hodonín - CZ 07 (1015-CPR-E-30-00732-07)	
EN 14384 NOVA 150 Nadzemní hydrant, PN 16 provedení AU, DN 150 litina s kuličkovým grafitem Směr zavírání ve směru hodinových ručiček Těsnění vřetena a ovládání dle EN 1074-1 a -6 Počet otáček chod mrtvý 3,0 / celkový 18,5 Krouticí moment [N.m] MOT 125, mST 250 Vstupní a výtokové příruby EN 1092-2, DIN 14318 a DIN 14319 Typ C Kv 1xB=125, 2xB=250, 1xA=360, [m3/h] 2xA=720, 2xA + 2xB=890	EN 14384 NOVA 150 Nadzemní hydrant, PN 16 provedení AFU, DN 150 litina s kuličkovým grafitem Směr zavírání ve směru hodinových ručiček Těsnění vřetena a ovládání dle EN 1074-1 a -6 Počet otáček chod mrtvý 3,0 / celkový 18,5 Krouticí moment [N.m] MOT 125, mST 250 Vstupní a výtokové příruby EN 1092-2, DIN 14318 a DIN 14319 Typ C Kv 1xB=125, 2xB=250, 1xA=360, [m3/h] 2xA=720, 2xA + 2xB=890	

VAG si rezervuje právo provést technické změny a používat materiály stejné nebo vyšší kvality bez předchozího upozornění. Použité obrázky jsou pouze orientační a tudíž nezávazné.