

NÁVOD

KAT 18 98-B díl 2

BOBR

Použití navrtávače potrubí při navrtávce přes šoupátko EKO

Srpen 2000

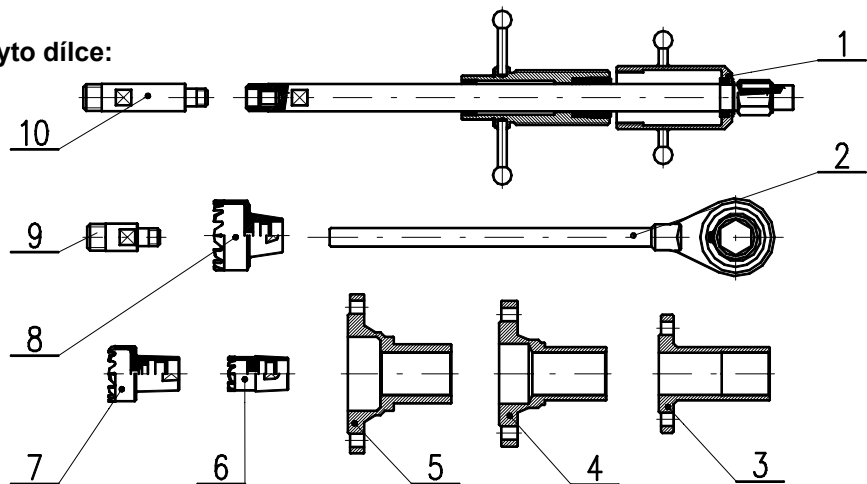
Pro kvalitní, bezproblémové, dlouhodobé a bezpečné užívání výrobku dodržujte pokyny uvedené v tomto dokumentu, pokud budete používat navrtávač potrubí **BOBR podle KAT 18 98-A díl 2**.

BOBR navrtávač potrubí (dále jen navrtávač) se používá k navrtávání vodovodního potrubí DN 80 až DN 600 z kovu, plastu, sklolaminátu, azbestocementu, betonu a podobných. Na potrubí musí být osazen navrtávací pas s přírubou nebo UUA-kus a podobný vždy s přírubou PN 10 a připojovacími rozměry podle ČSN EN 1092-2 (dále jen navrtávací pas). Postup navrtávky platí při použití EKO šoupátka PN 10, PN 16 s měkkotěsnicím klínem DN 50, DN 80 a DN 100 podle KAT 10 60-A díl 1 (dále jen šoupátko). Můžete použít šoupátko se stavební délkou podle řady 14 EN 558-1 (dříve DIN 3202-F4) nebo podle řady 15 stejné normy (dříve DIN 3202-F5). Použití jiného přírubového šoupátka nevyklučujeme, nemůžeme však zaručit optimální navrtání potrubí.

Souprava navrtávače obsahuje tyto dílce:

Č. Název

- 1 Navrtávač
- 2 Ráčna
- 3 Příruba DN 50/G2"
- 4 Příruba DN 80/G2"
- 5 Příruba DN 100/G2"
- 6 Vykrúžovací vrták Ø45 (max)
- 7 Vykrúžovací vrták Ø75 (max)
- 8 Vykrúžovací vrták Ø95 (max)
- 9 Prodloužení hřídele krátké
- 10 Prodloužení hřídele dlouhé



Výchozí stav

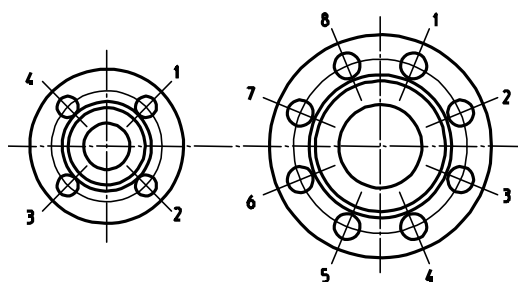
Na vodovodu DN 80 až DN 600 máme realizovat vodovodní odbočku (přípojku). Projektant zvolil „navrtávku přes šoupátko“, která umožňuje navrtání potrubí DN 80 až DN 300 přes šoupátko DN 50, potrubí DN 150 a větší přes šoupátko DN 80 a DN 100. Předpokládá se, že v místě navrtávky je osazen navrtávací pas shodného připojení jako šoupátko. Obvykle se navrtávací pas montuje s osou do vodorovné polohy. U šoupátek DN 50, DN 80 a DN 100 jsou připojovací rozměry shodné pro PN 10 a PN 16.

Navrtávka potrubí přes šoupátko

1. Ověřte, že DN šoupátka odpovídá projektu a příruba navrtávacího pasu má shodné připojení jako šoupátko.
2. Z průtoku šoupátka odstraňte zásepky, uzávěr šoupátka nastavte do polohy zcela otevřeno.
3. Podle projektu vyberte vhodnou velikost (\varnothing) vykrúžovacího vrtáku a ověřte jeho průchodnost navrtávacím pasem a šoupátkem.
4. Připravte si v souladu s ČSN 13 1095 šrouby potřebné délky a velikosti včetně podložek a matic. Šrouby ošetřete mazacím tukem.
5. Pro přírubová spojení se šoupátkem si připravte pryžové těsnění s textilní vložkou (budou potřeba 2ks).
6. Šoupátko přiložte k přírubě navrtávacího pasu. Do otvorů v dolní levé a pravé polovině příruby prostrčte 1+1 šroub, navlečte podložky a našroubujte matice.
7. Mezi přírubu navrtávacího pasu a přírubu šoupátka vložte ploché těsnění (1ks). **Vše řádně vystředte!**
8. Doplněte další šrouby, podložky a matice. Matice postupně a do kříže mírně dotáhněte.
9. Šoupátko je nutné podepřít (vhodné jsou např. cihly).

Dodržujte právní a ostatní předpisy i pokyny k zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci. Používejte ochranné pracovní prostředky a ochranná zařízení poskytnutá zaměstnavatelem.

10. Utáhněte matice přírubového spoje v určeném pořadí momentem M_k takto:
4 matice na přírubě v pořadí **1, 3, 2, 4** dle obr. 1, **8 matic** v pořadí **1, 5, 3, 7, 2, 6, 4, 8** dle obr. 2
Varování: Matice utáhněte momentem M_k 79Nm. Proces utahování matic 1x opakujte!

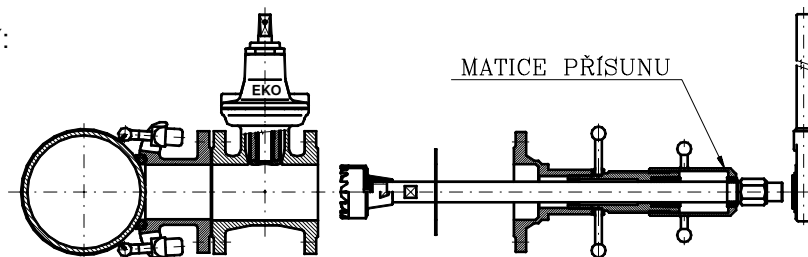


Obr. 1

Obr. 2

11. Na navrtávač našroubujte přírubu se shodnými přípojovacími rozměry jako u šoupátka, na hřídel navrtávače navlečte ploché těsnění (zbývající kus), matici přisunu nastavte na okraj jeho závitové části.
12. Podle níže uvedených pokynů sestavte navrtávač k provedení navrtávky potrubí.
13. **Kovové potrubí DN 80 a větší** lze vyvrtat přes šoupátko se stavební délkou podle řady 15 EN 558-1 (F5). Za vykrūžovací vrták namontujte prodloužení hřídele dlouhé. Prodloužení hřídele nepoužijete, máte-li šoupátko se stavební délkou podle řady 14 EN 558-1 (F4).
14. Pokud budete vrtat **plastové potrubí DN 80 a větší přes šoupátko DN 50 nebo DN 80** se stavební délkou podle řady 15 EN 558-1 (F5), namontujte za vykrūžovací vrták prodloužení hřídele dlouhé. Prodloužení hřídele nepoužijete, máte-li šoupátko se stavební délkou podle řady 14 EN 558-1 (F4).
15. **Plastové potrubí DN 150 a DN 200 lze vrtat přes šoupátko DN 100** se stavební délkou podle řady 15 EN 558-1 (F5). Za vykrūžovací vrták namontujte prodloužení hřídele krátké. Prodloužení hřídele nepoužijete, máte-li šoupátko se stavební délkou podle řady 14 EN 558-1 (F4).
16. Budete-li vrtat **plastové potrubí DN 250 a větší přes šoupátko DN 100** se stavební délkou podle řady 15 EN 558-1 (F5), montujte za vykrūžovací vrták prodloužení hřídele krátké i prodloužení hřídele dlouhé. Máte-li šoupátko se stavební délkou podle řady 14 EN 558-1 (F4), montujte před vykrūžovací vrták jen prodloužení hřídele krátké.
17. Sestavení navrtávače zasuněte do šoupátka, osaděte šrouby a matice, **vystředěte příruby a těsnění**. Matice utáhněte, jak je uvedeno v článku 8 a 10.
18. Maticí přisunu otáčejte doprava, po směru chodu hodinových ručiček, až se vykrūžovací vrták lehce dotkne potrubí.
19. Osaděte ráčnu a kývejte s ní doprava, nesmí řehtat, abyste současně pootáčeli i vykrūžovacím vrtákem. Občas mírně pootočte maticí přisunu (posouváte tím vykrūžovací vrták do záběru).
20. Navrtání potrubí je skončeno, když síla na ráčně se zmenší a maticí přisunu lze volně točit doprava.
21. Sejměte ráčnu a maticí přisunu otáčejte doleva, až se vyšroubuje mimo závit. Tlak vody z potrubí ji vysune do krajní polohy. Pokud se tak nestane, silou paží táhněte za úchopy matice přisunu, od potrubí a ve směru osy navrtávače, až do krajní (mezní) polohy.
22. Šoupátko zavřete a demontujte sestavení navrtávače.
23. Zkontrolujte těsnost spojů, uzávěr šoupátka uvolněte a novou část odbočky propláchněte proudem vody.
24. Šoupátko znovu zavřete a pokračujte dle projektu.
25. Odvrtná část z potrubí zůstala v dutině vykrūžovacího vrtáku, nezapomeňte ji vyjmout.

Příklad sestavení:



Upozornění: Vykrūžovací vrtáky jsou vyrobeny z kvalitních nástrojových ocelí. Proto je nevystavujte nárazům a chraňte je zejména před pádem na beton, kámen, kov ...

Výrobce: **VAG s.r.o.**
 Lipová alej 1
 P.O. BOX 123
 695 01 Hodonín
 Tel.: +420-518 318 111
 Fax: +420-518 354 003

Držitel certifikátu na systém jakosti:

