

Návod na montáž, provoz a údržbu

KAT-B 1460

ALKA Kulový kohout PN 6 a PN 16 na cisterny a kulový kohout PN 16

Pro kvalitní a bezproblémovou montáž, dlouhodobé a bezpečné užívání našeho výrobku dodržujte pokyny uvedené v tomto dokumentu, pokud budete používat **ALKA Kulový kohout PN 6 a PN 16 na cisterny a kulový kohout PN 16** podle KAT-A 1460.

Kulový kohout PN 6 a PN 16 na cisterny (dále jen kohout na cisterny) se používá jako účelová koncová přírubová uzavírací armatura na boční výpusti železničních kotlových vozů Rah 613, Rahi 52 a podobných, vhodná pro neagresivní tekutiny. S osvědčením Drážního úřadu o schválení typu na cisterny železničních vozů a nádržkových kontejnerů číslo DÚ/T-CA 34.0.

Kulový kohout PN 16 (dále jen kohout přírubový) je přírubová uzavírací obousměrná armatura pro použití v potrubních rozvodech.

Nabídka provedení

Jmenovitý tlak	Název	Rozsah výroby	Pracovní teplota	Doporučené použití výrobků
PN 6	kohout na cisterny	DN 100, výstup W 5 ¹ / ₂	od -20°C do +50°C	boční výpusti kotlových vozů
		DN 150/100, výstup W 5 ¹ / ₂		
PN 16	kohout přírubový	DN 150, výstup M 190x6	od +0°C do +200°C	potrubní rozvody
		DN 40 až 150		

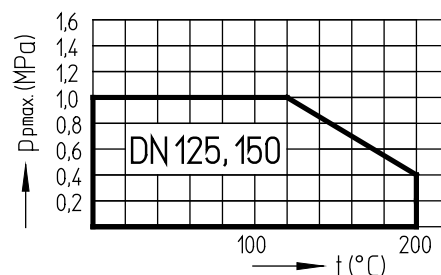
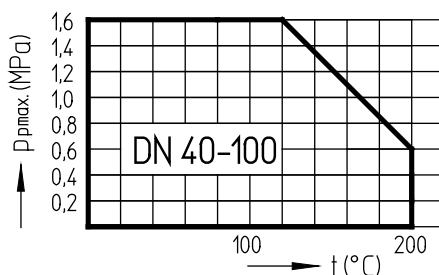
U svého prodejce se informujte o novinkách a dalších výrobcích.

Podmínky použití

Skladování - V krytých skladech při teplotách od -20°C do +50°C. Vnitřní prostory kohoutů jsou chráněny před znečištěním zásepky. Kohouty chraňte před nárazy a hrubým zacházením.

Pracovní podmínky - Vhodné k použití v exteriérech i interiérech. **Varování: kohout není vhodný pro provozní tekutiny, které v rozsahu skutečných pracovních teplot změni skupenství a tím i svůj objem tak, že mohou způsobit prasknutí ev. jiné poškození kohoutu. Není vhodný pro tekutiny, které se usazují na povrchu částí a způsobí tak zvýšení ovládacího momentu nebo znehynění kohoutu. Trvale jsou přípustné polohy uzávěru otevřeno nebo zavřeno.**

Rozsah pracovních teplot t v závislosti na nejvyšším pracovním přetlaku p_{max} platný pro kohouty přírubové



Umístění v potrubí - **Varování: použití kohoutu přírubového jako koncové armatury potrubí (výtok do volna) s rychlostí provozní tekutiny v potrubí nad 2,5 m/s při provozním tlaku nad 0,3 MPa konzultujte s výrobcem.**

Poloha vřetena - Vhodné do všech poloh.

Množství a velikost abrazivních částic v provozní tekutině má negativní účinek na životnost a těsnost uzávěru.

Ovládání - Ručně pákou. Polohy uzávěru OTEVŘENO a ZAVŘENO jsou vymezeny dorazy. **Varování: uzávěr se zavře pákou pootočením o 90° doprava** (shodně s chodem hodinových ručiček). Rameno páky sleduje průchod koulí, je-li páka kolmo k potrubí, je uzávěr v poloze zavřeno.

Dodržujte právní a ostatní předpisy i pokyny k zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

Používejte ochranné pracovní prostředky a ochranná zařízení poskytnutá zaměstnavatelem.

Montáž do potrubí

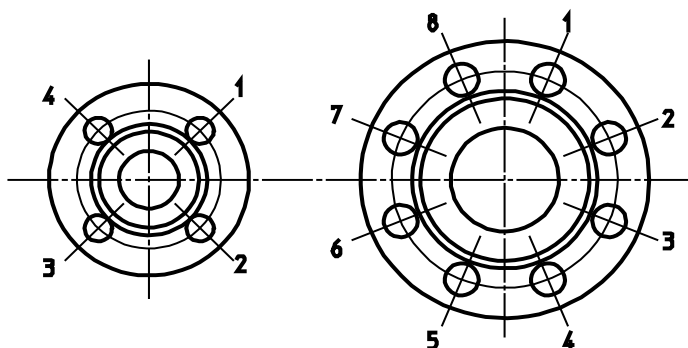
1. Zkontrolujte, zda dodaný kohout odpovídá projektu a že Vámi zjištěný nález je ve shodě s projektem (vrtání přírub, u DN 80 i počet děr, stavební délku).
2. Připravte si v souladu s ČSN 13 1095 šrouby potřebné délky a velikosti včetně podložek a matic. Závity šroubů namažte slabě vazelínou.
3. Mezi příruby si připravte ploché těsnění podle ČSN 13 1550.1.
4. Z průtoku kohoutu odstraňte zásepky.
5. Odstraňte nečistoty a nežádoucí předměty z průtoku potrubí a kohoutu a z ploch pro těsnění na přírubách.
6. Kohout přiložte přírubou k přírubě potrubí a do otvorů v dolní levé i pravé polovině příruby prostrčte 1+1 šroub. U kohoutu PN 6 na cisterny DN 150/100 šrouby prostrčte otvory v přírubě potrubí a částečně je zašroubujte do příruby na tělese.
7. Navlečte podložky a našroubujte matice.
8. Vložte mezi příruby ploché těsnění.
9. Doplňte další šrouby, podložky a matice. Matice postupně a do kříže mírně dotáhněte.
10. Dotáhněte matice spoje podle obr. a v předepsaném sledu utahovacím momentem M_k uvedeným níže.

4 otvory v přírubě v pořadí 1, 3, 2, 4 dle obr. 1

8 otvorů v přírubě v pořadí 1, 5, 3, 7, 2, 6, 4, 8 dle obr. 2

Varování: matice M16 dotáhněte momentem M_k 79Nm, pro M20= M_k 157Nm.

Proces utahování matic 1x opakujte!



Obr. 1

Obr. 2

11. U kohoutů na cisterny odšroubujte zátku na výstupní straně.
12. V poloze uzávěru OTEVŘENO očistěte vnitřní prostor kohoutu.
13. Provedením cyklu ZAVŘENO a OTEVŘENO ověřte funkci uzávěru.
14. U kohoutů přírubových postupujte stejně i při montáži protilehlého spoje s potrubím.
15. Potrubí zahřejte provozní tekutinou. **Varování: nepoužívejte při manipulaci s uzávěrem prodlužovacích tyčí.**
16. Zkontrolujte vnější netěsnost spojů s potrubím. Nedostatky ihned odstraňte.

Údržba a opravy

1. U kohoutů na cisterny i kohoutů přírubových je nutné kontrolovat těsnost ucpávky ovládacího čepu a s ohledem na konkrétní provozní podmínky **vykonat alespoň 1x za měsíc cyklus OTEVŘENO-ZAVŘENO nebo naopak.**
2. Opravy v záruční době provádí jen výrobce, nebo jím pověřená servisní organizace.
3. **Bez přerušení provozu v potrubí lze odstranit netěsnost v okolí ovládacího čepu takto:**
 - U kohoutů na cisterny DN 100 a DN 150/100 povolte matici na ovládací páce a pak dotáhněte matici pod pákou a matici na páce.
 - U kohoutu na cisterny DN 150 je ucpávka dotlačena přes náboj páky, proto dotáhněte šroub na náboji.
 - U kohoutů přírubových je ucpávka dotlačena přes páku. Proto povolte horní matici na páce a pak dotáhněte postupně spodní a pak horní matici. **Varování: u kohoutů na cisterny je zakázáno za tlaku v potrubí povolovat matice pod pákou. U kohoutů přírubových je zakázáno za tlaku v potrubí povolovat spodní matici na páce.**
4. **Varování: je zakázáno provozovat výrobky nekompletní (např. bez ruční páky...) a poškozené.**
5. V případě demontáže spoje tělesa s přírubou musí být po jejich opětovném smontování provedena zkouška pevnosti a nepropustnosti shodně jako u výrobce u nové armatury (dle ČSN 13 3060-2).
6. Je zakázáno opakovaně zamontovat již jednou použité těsnění.

Výrobce: **VAG s.r.o.**

Lipová alej 3087/1
P.O. BOX 123
695 01 Hodonín
Tel.:+420-518 318 111
Fax:+420-518 354 003

Držitel certifikátu na systém jakosti:

