

NÁVOD

KAT 11 62-B díl 1

IKO-Plus Uzavírací šoupátko PN 6, PN 10 a PN 16

s kovovými těsnicími kroužky, víkové s ručním kolem

Březen 2007

Pro kvalitní a bezproblémovou montáž, dlouhodobé a bezpečné užívání našeho výrobku dodržujte pokyny uvedené v tomto dokumentu, pokud budete používat **IKO-Plus Uzavírací šoupátko PN 6...16 podle KAT 11 62-A díl 1.**

IKO-Plus šoupátko se používá jako uzavírací armatura pro neagresivní tekutiny, např. vodu, páru a jiné.

Nabídka IKO-Plus šoupátek víkových

Jmenovitý tlak	Provedení šoupátka*)	Rozsah výroby	Pracovní teplota od 0 °C	Stavební délka	Ovládání
PN 6	těsnicí kroužky Ms/Ms	DN 40 až 300	do 150 °C	EN 558-1 řada 14 (dříve DIN 3202-F4)	ruční kolo
	těsnicí kroužky N/N	DN 40 až 300	do 200 °C		ruční kolo
	ukazatel polohy, těsnicí kroužky Ms/Ms	DN 40 až 300	do 150 °C		ruční kolo
	ukazatel polohy, těsnicí kroužky N/N	DN 40 až 300	do 200 °C		ruční kolo
PN 10	těsnicí kroužky Ms/Ms	DN 40 až 300	do 150 °C	EN 558-1 řada 14 (dříve DIN 3202-F4)	ruční kolo
	těsnicí kroužky N/N	DN 40 až 300	do 200 °C		ruční kolo
	ukazatel polohy, těsnicí kroužky Ms/Ms	DN 40 až 300	do 150 °C		ruční kolo
	ukazatel polohy, těsnicí kroužky N/N	DN 40 až 300	do 200 °C		ruční kolo
PN 16	těsnicí kroužky Ms/Ms	DN 40 až 300	do 150 °C	EN 558-1 řada 15 (dříve DIN 3202-F5)	ruční kolo
	těsnicí kroužky N/N	DN 40 až 300	do 200 °C		ruční kolo
	ukazatel polohy, těsnicí kroužky Ms/Ms	DN 40 až 300	do 150 °C		ruční kolo
	ukazatel polohy, těsnicí kroužky N/N	DN 40 až 300	do 200 °C		ruční kolo

*) těsnicí kroužky Ms/Ms (N/N) značí, že v tělese/klínu jsou těsnicí kroužky z mosazi (nerez).

U svého prodejce se informujte o novinkách a dalších výrobcích.

Podmínky použití IKO-Plus šoupátek

Skladování - V krytých skladech při teplotách od -20 °C do +50 °C. Vnitřní prostory šoupátka musí být chráněny před znečištěním záslepkami. Chraňte před nárazy a hrubým zacházením.

Pracovní podmínky - Jako uzavírací šoupátko s točivým nestoupajícím vřetenem s funkčním závitem v šoupátkové komoře. IKO-Plus šoupátka jsou určena pro neagresivní tekutiny, např. vodu, páru a jiné. **Trvale jsou přípustné polohy uzávěru otevřeno nebo zavřeno.**

Pracovní přetlaky v závislosti na pracovní teplotě

Pracovní teplota	Jmenovitý tlak		
	PN 6	PN 10	PN 16
	Nejvyšší pracovní přetlak (MPa)		
do 120 °C	0,60	1,00	1,60
do 150 °C	0,54	0,90	1,44
do 180 °C	0,50	0,84	1,34
do 200 °C	0,48	0,80	1,28

Umístění v potrubí - Varování: použití IKO-Plus šoupátka jako koncové armatury s námi konzultujte.

Poloha vřetená - Vhodné do všech poloh s přihlédnutím ke způsobu ovládání.

Upozornění: obsahuje-li provozní tekutina větší množství mechanických nečistot, montujte IKO-Plus šoupátko vřetenem nahoru.

Přítomnost abrazivních částic v provozní tekutině má negativní účinky na životnost a těsnost uzávěru.

Ovládání - Viz nabídka. Varování: uzávěr se zavírá otáčením vřetená doprava (shodně s chodem hodinových ručiček).

Dodržujte právní a ostatní předpisy i pokyny k zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

Používejte ochranné pracovní prostředky a ochranná zařízení poskytnutá zaměstnavatelem.

Montáž IKO-Plus šoupátka do potrubí

1. Zkontrolujte, zda dodané IKO-Plus šoupátko odpovídá projektu a že Vámi zjištěný nález je ve shodě s projektem (vrtání přírub, u DN 80 i počet děr, stavební délku).
2. Připravte si v souladu s ČSN 13 1095 šrouby potřebné délky a velikosti včetně podložek a matic. Šrouby namažte slabě vaselinou.
3. Mezi příruby si připravte ploché těsnění podle ČSN 13 1550.1.
4. Odstraňte záslepky z IKO-Plus šoupátka.
5. Odstraňte nečistoty a nežádoucí předměty z průtoku potrubí a šoupátka a z ploch pro těsnění na přírubách.
6. IKO-Plus šoupátko přiložte k přírubě potrubí a do otvorů v dolní levé i pravé polovině příruby prostrčte 1+1 šroub.
7. Navlečte podložky a našroubujte matice.
8. Vložte mezi příruby ploché těsnění.
9. Doplňte další šrouby, podložky a matice. Matice postupně a do kříže mírně dotáhněte.
10. Dotáhněte matice spoje podle obr. a v předepsaném sledu utahovacím momentem M_k uvedeným níže.

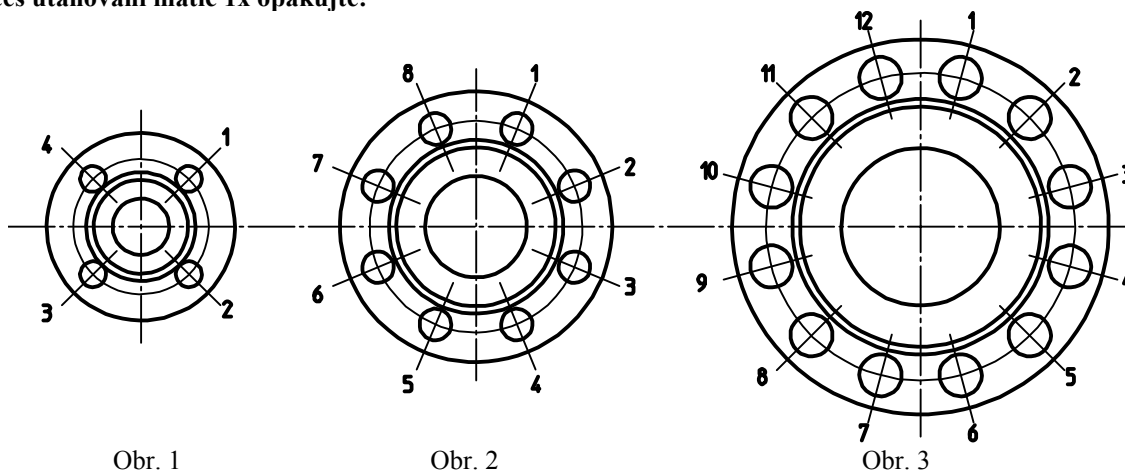
4 otvory v přírubě v pořadí 1, 3, 2, 4 dle obr. 1

8 otvorů v přírubě v pořadí 1, 5, 3, 7, 2, 6, 4, 8 dle obr. 2

12 otvorů v přírubě v pořadí 1, 7, 4, 10, 2, 8, 5, 11, 3, 9, 6, 12 dle obr. 3

Varování: matice M16 dotáhněte momentem M_k 79 Nm, pro M20 = M_k 157 Nm a pro M24 = M_k 275 Nm.

Proces utahování matic 1x opakujte!



Obr. 1

Obr. 2

Obr. 3

11. Stejně postupujte i při montáži protilehlého spoje.
12. Proveďte kontrolu funkce uzávěru provedením cyklu otevřeno - zavřeno a potrubí zahl'te provozní tekutinou.
Varování: je zakázáno používat při manipulaci s uzávěrem prodlužovacích tyčí.
13. Zkontrolujte vnější netěsnost spojů s potrubím. Nedostatků ihned odstraňte.

Údržba a opravy

14. Pokud to dovolují provozní podmínky, IKO-Plus šoupátko minimálně 1x ročně uzavřete a zase otevřete.
15. Opravy v záruční době provádí jen výrobce, nebo jím pověřená servisní organizace.
16. **IKO-Plus Uzavírací šoupátko PN 6, PN 10 a PN 16 je bezúdržbové.**
17. **Provoz v potrubí je nutné přerušit, pokud chcete vyměnit celý těsnicí uzel vřetena (ucpávkové těleso, ucpávkovou matici, ucpávkový šroub, ucpávkové a ploché těsnění) za originální náhradní díl.**
Varování: možnost vážného úrazu.
18. **Po dobu demontáže opotřebených dílů a následné montáže náhradních dílů do šoupátka musí být provoz v potrubí přerušen, potrubí musí být bez přítomnosti provozní tekutiny. Varování: možnost vážného úrazu.**
19. Jako náhradní díl je možné objednat všechny díly mimo neobrobený komplet tělesa s klínem a těsnicími kroužky.
20. V případě demontáže spoje tělesa s víkem musí být po jejich opětovném smontování provedena zkouška pevnosti a nepropustnosti shodně jako u výrobce u nového šoupátka (EN 12266-1, dovolený je stupeň netěsnosti B).
21. Je zakázáno opakovaně zamontovat již jednou použité těsnění.

Kontakt: **VAG s.r.o.**

Lipová alej 3087/1

P.O. BOX 123

695 01 Hodonín

Tel.: +420 518 318 111

Fax: +420 518 354 003

Držitel certifikátu na systém jakosti:

