


**PN 10, 16**  
**DN 50 ... 300**
**Popis**

- › Uzavírací bezpřírubová klapka s nálitky s průchozími závitovými dírami.
- › Manžetu tvoří vyměnitelný kovový kroužek s navulkanizovanou pryží natěsno vsunutý do tělesa.
- › Čep i hřídel jsou uloženy v kluzných ložiscích a jsou zajištěny proti vystřelení pro případ neodborné demontáže.

**Ovládání**

- › Připravena k dokompletování pneupohonem nebo elektrickým servopohonem.
- › Klapka zavírá, otáčíme-li ovládacím koncem doprava.

**Připojovací parametry**

- › Připojovací rozměry dle EN 1092-2.
- › Stavební délka dle EN 558 řada 20 (dříve K1).
- › S přírubou pro připojení pohonu dle ISO 5211.
- › Manžeta uzavírací klapky zároveň plní funkci přírubového těsnění.

**Materiály hlavních dílů**

- › Těleso: tvárná litina EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- › Disk:
  - tvárná litina EN-GJS-400-15 (GGG-40) (Typ 201, 221)
  - korozi-vzdorná ocel 1.4408 (19% Cr, 11% Ni, 2% Mo) (Typ 301, 321)
- › Čep a hřídel: korozi-vzdorná ocel 1.4021 (13% Cr)
- › Manžeta: pryž NBR, vyztužena kovovým kroužkem

**Ochrana proti korozi**

- › Těžká protikorozi povrchová ochrana odpovídající kvalitě GSK.
- › Litinové díly vně i uvnitř chráněny epoxidovým povrstvením (odstín RAL 5005).

**Montáž a údržba**

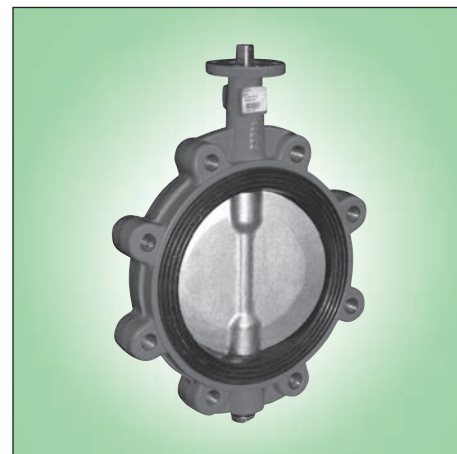
- › Dle návodu na montáž, provoz a údržbu KAT-B 1331.
- › Montáž klapky sevřením mezi příruby potrubí. Klapku montujte mezi ocelové příruby s rovnou těsnicí plochou, příruby z oceli či litiny s těsnicí lištou nebo mezi příruby pro PE-HD potrubí. Použijte matice, podložky a svorníkovou tyč dle DIN 975:

$$\text{délka tyče} = \text{stavební délka klapky } L + 2x \text{ tloušťka listu příruby potrubí} + 2x \text{ tloušťka podložky} + 2x \text{ výška matice} + 5 \text{ [mm]}$$

Vypočítanou délku svorníkové tyče zaokrouhlete na nejbližší vyšší vyráběnou délku (maximálně však +5 mm).

**Zkoušení**

- › Zkoušeno vzduchem dle EN 12266-1, stupeň netěsnosti A.


**Použití**

- › Obousměrná uzavírací armatura.

**Určení**

- › Plynná paliva a vzduch při dovolené pracovní teplotě do 50 °C
- › Průtočná rychlost max. 25 m/s
- › Pracovní přetlak:
  - max. 1,0 MPa (PN10)
  - max. 1,6 MPa (PN16)
- › Podtlak max. 0,01 MPa (90% vakuum)

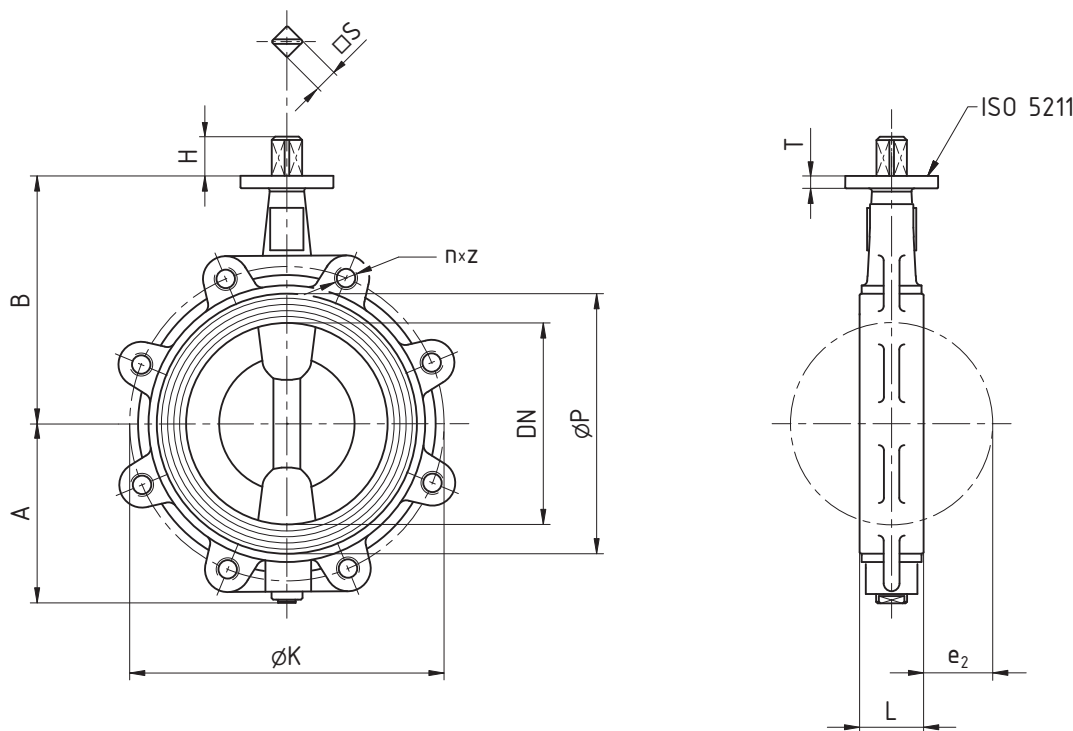
**Na poptávku**

- › Speciální povrchová ochrana litinového disku (Rilsan®, Halar®)
- › Epoxidové povrstvení (RAL 1023 - žlutá)
- › Disk:
  - Al-bronz 2.0975
  - korozi-vzdorná ocel 1.4308 (19% Cr, 10% Ni)
- › Čep, hřídel:
  - korozi-vzdorná ocel 1.4404 (17% Cr)
  - korozi-vzdorná ocel 1.4462 (DUPLEX)
- › Osazení pneupohonem nebo elektrickým servopohonem

**STANDARDNÍ NABÍDKA**

CEREX® 300-L	Disk	PN	Jmenovitá světlost DN								
			50	65	80	100	125	150	200	250	300
Typ 201	tvárná litina	16	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Typ 221		10	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Typ 301	korozi-vzdorná ocel	16	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Typ 321		10	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Příklad objednávky: CEREX 300-L Typ 221 DN 80



**ROZMĚRY [mm]**

Jmenovitá světlost	DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Stavební délka	L	43	46	46	52	56	56	60	68	78
Konstrukční rozměry	A	72	80	87	113	123	155	175	205	230
	B	125	132	140	180	190	220	240	275	300
	P	86	101	111	141	161	201	251	301	356
	e <sub>2</sub>	5	11,5	19	26,8	36,5	52	69,5	91	110,8
	H	12	12	12	16	16	19	19	24	24
	T	9	9	9	11	11	13	13	15	15
	s	11	11	11	14	14	17	17	22	22
Průměr roztečné kružnice K	PN 10	125	145	160	180	210	240	295	350	400
	PN 16	125	145	160	180	210	240	295	355	410
Šrouby	PN 10	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20
	počet n	4	4	8	8	8	8	8	12	12
	PN 16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24
	počet n	4	4	8	8	8	8	12	12	12
Hmotnost [kg]	Typ 201	2,8	3,5	4,7	7	9	11,5	18,1	26,4	38,5
	Typ 221	2,8	3,5	4,7	7	9	11,5	16,8	27	37,4
	Typ 301	2,9	3,6	4,8	7,1	9,1	11,7	18,5	27	40
	Typ 321	2,9	3,6	4,8	7,1	9,1	11,7	17,2	27,6	41,5
Příruba ISO 5211		F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F10
Ovládací moment <sup>1)</sup> PN 10 [N·m]	k=1,5	12	27	42	53	75	135	225	375	480
	k=2,0	15	36	56	71	100	180	300	500	640
Ovládací moment <sup>1)</sup> PN 16 [N·m]	k=1,5	15	30	45	60	120	165	285	450	600
	k=2,0	20	40	60	80	160	220	380	600	800

<sup>1)</sup> Ovládací moment je uveden s koeficientem bezpečnosti k=1,5 (tekutiny a přimazávaná média) a k=2 (suchá média).