


**PN 10, 16
DN 50 ... 200**
Popis

- › Uzavírací bezpřírubová klapka s ovládním plovákovou sadou.
- › Manžet tvoří vyměnitelný kovový kroužek s navulkanizovanou pryží natěsno vsunutý do tělesa.
- › Čep i hřídel jsou uloženy v kluzných ložiscích a jsou zajištěny proti vystřelení pro případ neodborné demontáže.

Ovládání

- › Samočinné pomocí plováku. Stoupající plovák klapku:
 - uzavře (plovák instalován po pravé straně tělesa)
 - otevře (plovák instalován po levé straně tělesa)
- › Pohled je brán ze strany ovládací hřídele.
- › Koncové polohy jsou s dorazem.

Připojovací parametry

- › Připojovací rozměry dle EN 1092-2.
- › Stavební délka dle EN 558 řada 20 (dříve K1).
- › Manžeta uzavírací klapky zároveň plní funkci přírubového těsnění.

Materiály hlavních dílů

- › Těleso: tvárná litina EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- › Disk:
 - tvárná litina EN-GJS-400-15 (GGG-40) (Typ 006, 206)
 - korozi-vzdorná ocel 1.4408 (19% Cr, 11% Ni, 2% Mo) (Typ 106, 306)
- › Čep, hřídel: korozi-vzdorná ocel 1.4021 (13% Cr)
- › Manžeta: antibakteriální pryž EPDM / pryž NBR, vyztužena kovovým kroužkem
- › Plovák: ocelový plech

Ochrana proti korozi

- › Těžká protikorozi-vní povrchová ochrana odpovídající kvalitě GSK.
- › Litinové díly klapky, ocelové příslušenství sady plováku a plovák jsou chráněny epoxidovým povrstvením (odstín RAL 5005 a RAL 3000).

Montáž a údržba

- › Dle návodu na montáž, provoz a údržbu KAT-B 1331.
- › Montáž klapky sevřením mezi příruby potrubí. Klapku montujte mezi ocelové příruby s rovnou těsnicí plochou nebo mezi příruby z litiny či oceli s těsnicí lištou. Použijte matice, podložky a svorníkovou tyč dle DIN 975:

délka tyče = stavební délka klapky L + 2x tloušťka listu příruby potrubí + 2x tloušťka podložky + 2x výška matice + 5 [mm]

Vypočítanou délku svorníkové tyče zaokrouhlete na nejbližší vyšší vyráběnou délku (maximálně však +5 mm).

Zkoušení

- › Zkoušeno vodou dle EN 12266-1, stupeň netěsnosti A.


Použití

- › Obousměrná uzavírací armatura regulující průtočné množství provozního média v závislosti na okamžité poloze plováku.

Určení

- › Médium do max. pracovní teploty:
 - pitná a surová voda, 50 °C (Typ 006, 106)
 - voda a neagresivní kapaliny, 80 °C (Typ 006, 206, 306)
 - voda a neagresivní kapaliny, 110 °C (Typ 106)
- › Průtočná rychlost max. 4 m/s
- › Pracovní přetlak max. 0,6 MPa

Na poptávku

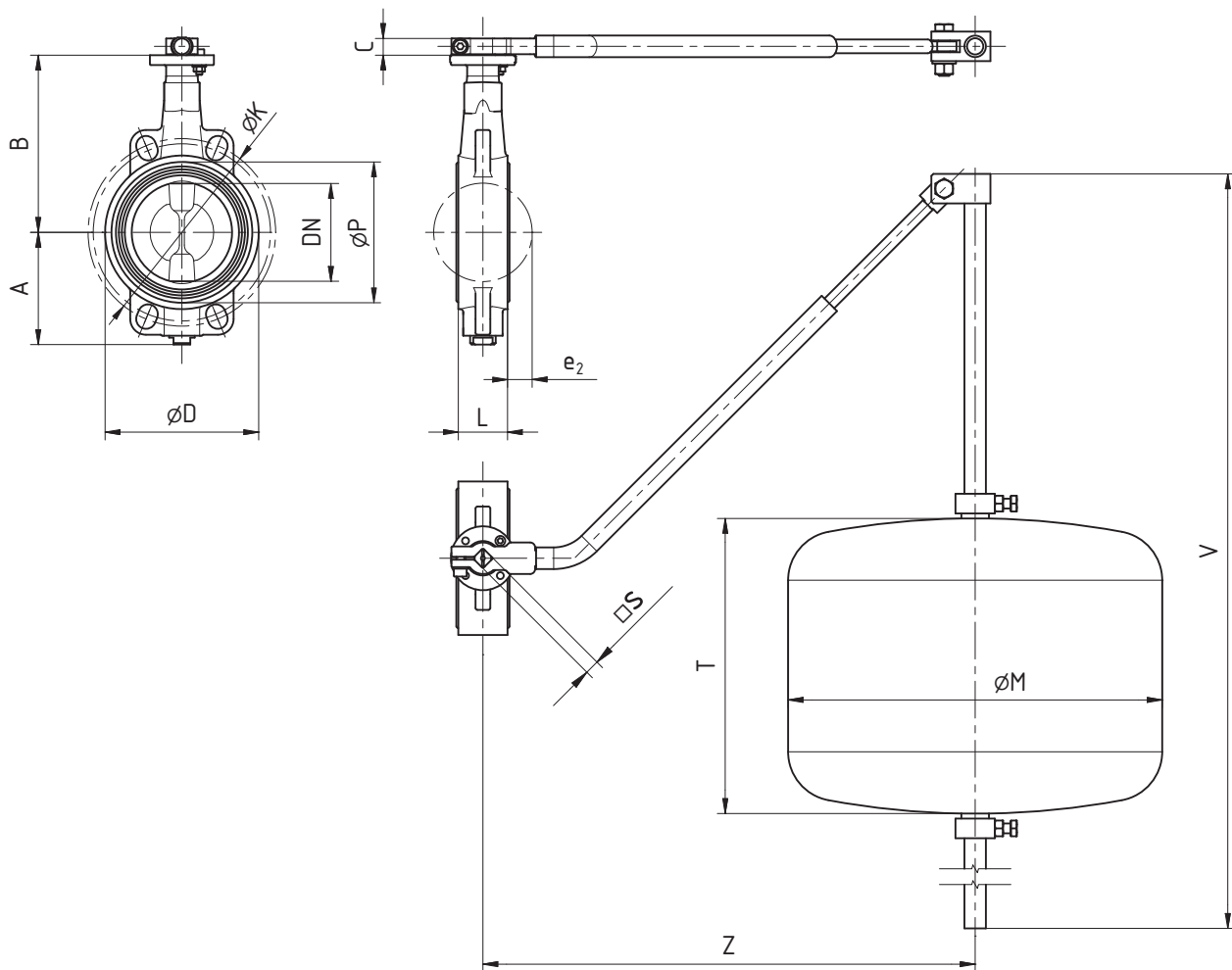
- › Speciální povrchová ochrana litinového disku (Rilsan®, Halar®)
- › Disk:
 - Al-bronz 2.0975
 - korozi-vzdorná ocel 1.4308 (19% Cr, 10% Ni)
- › Čep, hřídel:
 - korozi-vzdorná ocel 1.4404 (17% Cr)
 - korozi-vzdorná ocel 1.4462 (DUPLEX)

STANDARDNÍ NABÍDKA

CEREX® 300-W	Disk	PN	Manžeta	Jmenovitá světlost DN						
				50	65	80	100	125	150	200
Typ 006	tvárná litina	10, 16	EPDM	■	■	■	■	■	■	■
Typ 206			NBR	■	■	■	■	■	■	■
Typ 106	korozi-vzdorná ocel	10, 16	EPDM	■	■	■	■	■	■	■
Typ 306			NBR	■	■	■	■	■	■	■

Příklad objednávky: CEREX 300-W Typ 206 DN 80

* Pro uvedené jmenovité světlosti je konstrukční provedení klapky PN 10 a PN 16 stejné.



ROZMĚRY [mm]

Jmenovitá světlost	DN	50	65	80	100	125	150	200
Stavební délka	L	43	46	46	52	56	56	60
Konstrukční rozměry	A	72	80	87	113	123	155	175
	B	125	132	140	180	190	220	240
	C	17	17	17	17	17	18	18
	D	98	114	130	156	185	216	268
	P	86	101	111	141	161	201	251
	e ₂	5	12	19	27	37	52	70
	M	480	480	480	480	380	480	480
	S	11	11	11	14	14	17	17
	T	210	210	210	210	385	525	525
	V	1053	1053	1053	1053	1553	2053	2053
	Z	500	500	500	500	1000	1000	1200
	K	125	145	160	180	210	240	295
šrouby	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	
počet n		4	4	8	8	8	8	8 / 12 ¹⁾
Hmotnost [kg]	Typ 006	14	14,5	15	17	21,5	32	37,5
	Typ 206	14	14,5	15	17	21,5	32	37,5
	Typ 106	14	14,5	15	16,5	22	32,5	37,5
	Typ 306	14	14,5	15	16,5	22	32,5	37,5
Ovládací moment [N·m]		12	27	42	53	98	135	225

¹⁾ Počet šroubů PN 10 / PN 16