


**PN 10, 16**  
**DN 50 ... 600**
**Popis**

- › Uzavírací bezpřírubová klapka s předlitými oky pro montážní šrouby.
- › Manžetu tvoří vyměnitelný kovový kroužek s navulkanizovanou pryží natěsno vsunutý do tělesa.
- › Čep i hřídel jsou uloženy v kluzných ložiscích a jsou zajištěny proti vystřelení pro případ neodborné demontáže.

**Ovládání**

- › Připravena k dokompletování pneupohonem nebo elektrickým servopohonem.
- › Klapka zavírá, otáčíme-li ovládacím koncem doprava.

**Připojovací parametry**

- › Připojovací rozměry dle EN 1092-2.
- › Stavební délka dle EN 558 řada 20 (dříve K1).
- › S přírubou pro připojení pohonu dle ISO 5211.
- › Manžeta uzavírací klapky zároveň plní funkci přírubového těsnění.

**Materiály hlavních dílů**

- › Těleso: tvárná litina EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- › Disk:
  - tvárná litina EN-GJS-400-15 (GGG-40) (Typ 001, 021)
  - korozivzdorná ocel 1.4408 (19% Cr, 11% Ni, 2% Mo) (Typ 101, 121)
- › Čep a hřídel: korozivzdorná ocel 1.4021 (13% Cr)
- › Manžeta: pryž EPDM, vyztužena kovovým kroužkem

**Ochrana proti korozi**

- › Těžká protikorozi povrchová ochrana odpovídající kvalitě GSK.
- › Litinové díly vně i uvnitř chráněny epoxidovým povrstvením (odstín RAL 5005).

**Montáž a údržba**

- › Dle návodu na montáž, provoz a údržbu KAT-B 1331.
- › Montáž klapky sevřením mezi příruby potrubí. Klapku montujte mezi ocelové příruby s rovnou těsnicí plochou nebo mezi příruby z litiny či oceli s těsnicí lištou. Použijte matice, podložky a svorníkovou tyč dle DIN 975:

$$\text{délka tyče} = \text{stavební délka klapky } L + 2x \text{ tloušťka listu příruby potrubí} + 2x \text{ tloušťka podložky} + 2x \text{ výška matice} + 5 \text{ [mm]}$$

Vypočítanou délku svorníkové tyče zaokrouhlete na nejbližší vyšší vyráběnou délku (maximálně však +5 mm).

U DN 500 a DN 600 má klapka horní i dolní předlitá oka se slepými závitovými dírami. Délku dříku šroubu s hlavou do slepé závitové díry vypočítáme:

$$\text{tloušťka listu příruby potrubí} + 42 \text{ [mm]} \text{ (DN 500 PN 10)}$$

$$\text{tloušťka listu příruby potrubí} + 48 \text{ [mm]} \text{ (DN 500 PN 16, DN 600 PN 10)}$$

$$\text{tloušťka listu příruby potrubí} + 55 \text{ [mm]} \text{ (DN 600 PN 16)}$$
**Zkoušení**

- › Zkoušeno vodou dle EN 12266-1, stupeň netěsnosti A.

**STANDARDNÍ NABÍDKA**

CEREX® 300-W	Disk	PN	Jmenovitá světlost DN														
			50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
Typ 001	tvárná litina	16	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□	□
Typ 021		10	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Typ 101	korozivzdorná ocel	16	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□	□
Typ 121		10	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Příklad objednávky: CEREX 300-W Typ 101 DN 250

□ Max. pracovní přetlak 1,0 MPa, na poptávku 1,6 MPa


**Použití**

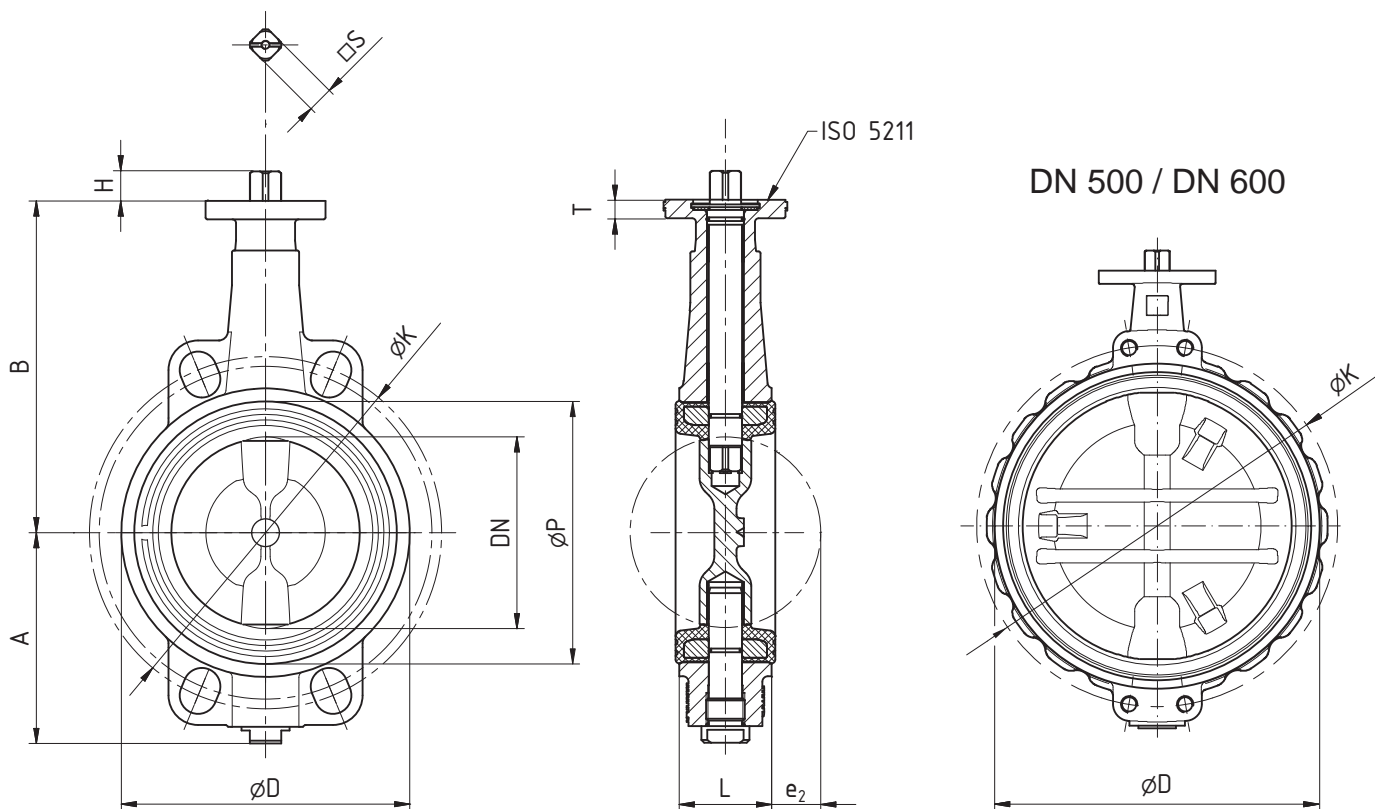
- › Obousměrná uzavírací armatura.

**Určení**

- › Médium do max. pracovní teploty:
  - pitná a surová voda, 50 °C (všechny typy)
  - voda a neagresivní tekutiny, 80 °C (Typ 001, 021)
  - vzduch, 100 °C (Typ 101)
  - voda a neagresivní tekutiny, 110 °C (Typ 101, 121)
- › Průtočná rychlost:
  - max. 3 m/s (PN10)
  - max. 4 m/s (PN16)
- › Pracovní přetlak:
  - max. 1,0 MPa (PN10)
  - max. 1,6 MPa (PN16)
- › Podtlak max. 0,01 MPa (90% vakuum)

**Na poptávku**

- › Speciální povrchová ochrana litinového disku (Rilsan®, Halar®)
- › Disk:
  - Al-bronz 2.0975
  - korozivzdorná ocel 1.4308 (19% Cr, 10% Ni)
- › Čep, hřídel:
  - korozivzdorná ocel 1.4404 (17% Cr)
  - korozivzdorná ocel 1.4462 (DUPLEX)
- › Osazení pneupohonem nebo elektrickým servopohonem



ROZMĚRY [mm]															
<b>Jmenovitá světlost</b>	<b>DN</b>	<b>50</b>	<b>65</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>150</b>	<b>200</b>	<b>250</b>	<b>300</b>	<b>350</b>	<b>400</b>	<b>450</b>	<b>500</b>	<b>600</b>
<b>Stavební délka</b>	<b>L</b>	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102	114	127	154
<b>Konstrukční rozměry</b>	<b>A</b>	72	80	87	113	123	155	175	205	230	270	315	327	365	435
	<b>B</b>	125	132	140	180	190	220	240	275	300	320	380	400	460	500
	<b>D</b>	98	114	130	156	185	216	268	326	377	430	480	535	590	685
	<b>P</b>	86	101	111	141	161	201	251	301	356	402	452	492	552	647
	<b>e<sub>2</sub></b>	5	12	19	27	37	52	70	91	111	126	149	158	181	214
	<b>H</b>	12	12	12	16	16	19	19	24	24	24	29	38	38	48
	<b>T</b>	9	9	9	11	11	13	13	15	15	18	21	21	24	24
	<b>s</b>	11	11	11	14	14	17	17	22	22	22	27	36	36	46
<b>Průměr roztečné kružnice K</b>	<b>PN 10</b>	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725
	<b>PN 16</b>	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	585	650	770
<b>Šrouby</b>	<b>PN 10</b>	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27
	<b>počet n</b>	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20
	<b>PN 16</b>	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M33
	<b>počet n</b>	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	20
<b>Hmotnost [kg]</b>	<b>Typ 001</b>	2,5	2,9	3,5	5,5	6,5	9	14	21,5	30	42	64	89	122	189
	<b>Typ 021</b>	2,5	2,9	3,5	5,5	6,5	9	14	21,5	30	42	64	89	123	190
	<b>Typ 101</b>	2,5	3	3,5	5	6,8	9,5	14	23	31	43,5	66,5	86,5	123	193
	<b>Typ 121</b>	2,5	3	3,5	5	6,8	9,5	14	23	31	43,5	66,5	86,5	124	194
<b>Příruba ISO 5211</b>		F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F10	F12	F14	F14	F16	F16
<b>Ovládací moment <sup>1)</sup> PN 10 [N·m]</b>	<b>k=1,5</b>	12	27	42	53	75	135	225	375	480	675	1315	1695	2850	3750
	<b>k=2,0</b>	15	35	60	80	140	180	300	450	550	800	1700	2000	3200	4300
<b>Ovládací moment <sup>1)</sup> PN 16 [N·m]</b>	<b>k=1,5</b>	15	30	45	60	120	165	285	450	600	850	1500	1915	3150	4500
	<b>k=2,0</b>	20	40	60	80	160	220	380	600	800	1000	2000	2500	3800	5200

<sup>1)</sup> Ovládací moment je uveden s koeficientem bezpečnosti k=1,5 (tekutiny a přimazávaná média) a k=2 (suchá média).