

PN 10, 16  
DN 50 ... 300**Popis**

- › Uzavírací bezpřírubová klapka s nálitky s průchozími závitovými dírami.
- › Manžetu tvoří vyměnitelný kovový kroužek s navulkanizovanou pryží natěsno vsunutý do tělesa.
- › Čep i hřídel jsou uloženy v kluzných ložiscích a jsou zajištěny proti vystřelení pro případ neodborné demontáže.

**Ovládání**

- › Ručním kolem.
- › Klapka zavírá, otáčíme-li ovládacím kolem doprava.
- › Po demontáži převodu je CEREX® 300-L Uzavírací klapka připravena k dokompletování elektrickým servomotorem nebo pneupohonem.

**Připojovací parametry**

- › Připojovací rozměry dle EN 1092-2.
- › Stavební délka dle EN 558 řada 20 (dříve K1).
- › Manžeta uzavírací klapky zároveň plní funkci přírubového těsnění.

**Materiály hlavních dílů**

- › Těleso: tvárná litina EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- › Disk:
  - tvárná litina EN-GJS-400-15 (GGG-40) (Typ 203, 223)
  - korozivzdorná ocel 1.4408 (19% Cr, 11% Ni, 2% Mo) (Typ 303, 323)
- › Čep, hřídel: korozivzdorná ocel 1.4021 (13% Cr)
- › Manžeta: pryž NBR, vyztužena kovovým kroužkem

**Ochrana proti korozi**

- › Těžká protikorozi povrchová ochrana odpovídající kvalitě GSK.
- › Litinové díly vně i uvnitř chráněny epoxidovým povrstvením (odstín RAL 5005).

**Montáž a údržba**

- › Dle návodu na montáž, provoz a údržbu KAT-B 1331.
- › Montáž klapky sevřením mezi příruby potrubí. Klapku montujte mezi ocelové příruby s rovnou těsnicí plochou, příruby z oceli či litiny s těsnicí lištou nebo mezi příruby pro PE-HD potrubí. Použijte matice, podložky a svorníkovou tyč dle DIN 975:

*délka tyče = stavební délka klapky L + 2x tloušťka listu příruby potrubí + 2x tloušťka podložky + 2x výška matice + 5 [mm]*

Vypočítanou délku svorníkové tyče zaokrouhlete na nejbližší vyšší vyráběnou délku (maximálně však +5 mm).

**Zkoušení**

- › Zkoušeno vzduchem dle EN 12266-1, stupeň netěsnosti A.

**Použití**

- › Obousměrná uzavírací armatura.

**Určení**

- › Plynná paliva a vzduch při dovolené pracovní teplotě do 50 °C
- › Průtočná rychlost max. 25 m/s
- › Pracovní přetlak:
  - max. 1,0 MPa (PN10)
  - max. 1,6 MPa (PN16)
- › Podtlak max. 0,01 MPa (90% vakuum)

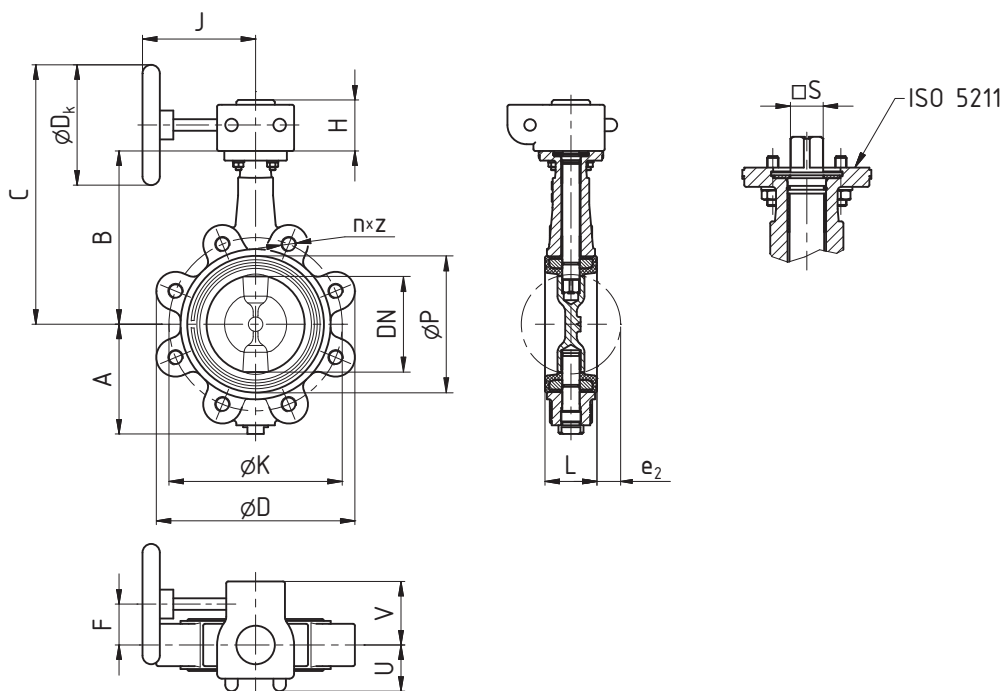
**Na poptávku**

- › Speciální povrchová ochrana litinového disku (Rilsan®, Halar®)
- › Epoxidové povrstvení (RAL 1023 - žlutá)
- › Disk:
  - Al-bronz 2.0975
  - korozivzdorná ocel 1.4308 (19% Cr, 10% Ni)
- › Čep, hřídel:
  - korozivzdorná ocel 1.4404 (17% Cr)
  - korozivzdorná ocel 1.4462 (DUPLEX)

**STANDARDNÍ NABÍDKA**

CEREX® 300-L	Disk	PN	Jmenovitá světlost DN								
			50	65	80	100	125	150	200	250	300
Typ 203	tvárná litina	16	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Typ 223		10	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Typ 303	korozivzdorná ocel	16	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Typ 323		10	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Příklad objednávky: CEREX 300-L Typ 223 DN 250



ROZMĚRY [mm]										
<b>Jmenovitá světlost</b>	<b>DN</b>	<b>50</b>	<b>65</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>150</b>	<b>200</b>	<b>250</b>	<b>300</b>
<b>Stavební délka</b>	<b>L</b>	43	46	46	52	56	56	60	68	78
<b>Konstrukční rozměry</b>	<b>A</b>	72	80	87	113	123	155	175	205	230
	<b>B</b>	125	132	140	180	190	220	240	275	300
	<b>C</b>	215	222	230	270	280	347	368	403	488
	<b>P</b>	86	101	111	141	161	201	251	301	356
	<b>e<sub>2</sub></b>	5	12	19	27	37	52	70	91	111
	<b>H</b>	53	53	53	53	53	59	67	67	79
	<b>J</b>	116	116	116	116	116	180	195	195	295
	<b>D<sub>k</sub></b>	125	125	125	125	125	200	200	200	300
	<b>U</b>	48	48	48	48	48	48	56	56	79
	<b>V</b>	66	66	66	66	66	66	75	75	95
	<b>F</b>	43	43	43	43	43	43	50	50	60
	<b>S</b>	11	11	11	14	14	17	17	22	22
<b>Průměr roztečné kružnice K</b>	<b>PN 10</b>	125	145	160	180	210	240	295	350	400
	<b>PN 16</b>	125	145	160	180	210	240	295	355	410
<b>Šrouby</b>	<b>PN 10</b>	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20
	<b>počet n</b>	4	4	8	8	8	8	8	12	12
	<b>PN 16</b>	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24
	<b>počet n</b>	4	4	8	8	8	8	12	12	12
<b>Hmotnost [kg]</b>	<b>Typ 203</b>	4,5	5	7	9	11	14	21	30	44
	<b>Typ 223</b>	4,5	5	7	9	11	14	19	31	44,5
	<b>Typ 303</b>	4,5	5	7	9	11	14	21	31	45,5
	<b>Typ 323</b>	4,5	5	7	9	11	14	20	32	46
<b>Příruba ISO 5211</b>		F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F10
<b>Ovládací moment <sup>1)</sup> PN 10 [N·m]</b>	<b>k=1,5</b>	12	27	42	53	75	135	225	375	480
	<b>k=2,0</b>	15	36	56	71	100	180	300	500	640
<b>Ovládací moment <sup>1)</sup> PN 16 [N·m]</b>	<b>k=1,5</b>	15	30	45	60	120	165	285	450	600
	<b>k=2,0</b>	20	40	60	80	160	220	380	600	800

<sup>1)</sup> Ovládací moment je uveden s koeficientem bezpečnosti k=1,5 (tekutiny a přimazávaná média) a k=2 (suchá média).