



Planta de tratamiento Lichte

Campos de Aplicación: Aguas residuales
Lugar: Lichte, Alemania
Fecha: 2005 - 2008
Productos: VAG BETA® 200 Válvula de compuerta, VAG ZETA®
Válvula de cuchilla, VAG RIKO® Válvula de paso anular
DN 150 PN 16

Descripción del proyecto:

En la cuenca hidrográfica de la represa terminada de Leibis, viven - considerando las áreas de actividad comercial e industrial, además del turismo - 10,400 personas.

Con el fin de que la calidad de las aguas corresponda a las exigencias de un abastecimiento de agua potable y sean mejoradas de manera sostenible por debajo de la represa, se construyó aquí la planta de tratamiento Lichte. Las aguas residuales tratadas son en primer lugar derivadas en torno a la represa Leibis mediante tubería a presión de descarga, y luego llevadas a la planta Lichte para evitar posibles situaciones de averías.

Es por tal motivo que se fabricó el llamado tanque de averías, en el que se puede captar más de 3,000 m³ de agua. Gracias a una estación de bombeo, esta agua puede nuevamente derivarse de regreso a la planta de tratamiento para la limpieza respectiva. La puesta en marcha se efectuó en el año 2008.



Planta de tratamiento de aguas residuales



Las válvulas instaladas