Installation à biogaz de Vrakuňa

Domaine d'application: Gaz
Localité: Bratislava, Slovaquie
Date: 2011
Produits: 6 x VAG EKN® Butterfly Valves DN 400 PN 10,
8 x VAG EKO® plus Gate Valves DN 300 PN 10

Description du projet:

Le biogaz est principalement obtenu par fermentation de méthane dans les matières premières et par la fermentation des déchets. En fonction de la méthode de fabrication, toutefois, des impuretés très agressives peuvent se produire, par exemple de l'acide sulfhydrique. Par ailleurs, le biogaz prédomine aux plages de température les plus diverses. Des vannes conçues en conséquence doivent être utilisées pour répondre à ces exigences. Comme chaque vanne, les vannes à gaz doivent être fiables, absolument étanches et sûres de fonctionnement. Ces propriétés ont été attestées aux vannes VAG par des analyses et homologations respectives réalisées par des organismes de contrôle indépendants et autorisés à cet effet. Par ailleurs elles sont conformes aux normes européennes et elles possèdent d'autres agréments importants, par exemple celui de la DVGW (association allemande des compagnies de distribution des eaux et du gaz) ou de l'institut polonais du gaz INIG.

VAG EKN® isolée dans la conduite d'amenée de gaz

Dans l'installation à biogaz de Vrakuňa sont notamment utilisées des vannes à opercule VAG BETA® 300, qui se distinguent par leur grande longévité et leur haute sécurité de fonctionnement. Le client a également opté pour des vannes-papillons VAG EKN®, qui présentent également un haut niveau de qualité et de longévité. VAG a même pu dissiper sans aucun problème certains soucis concernant l'étanchéité du gaz à 0,025 bar.

Vanne à opercule VAG BETA® 300 installée