Planta de biogás en Vrakuňa

Campos de Aplicación: Gas
Lugar: Bratislava, Eslovaquia
Fecha: 2011
Productos: 6 x VAG EKN® Butterfly Valves DN 400 PN 10,
8 x VAG EKO® plus Gate Valves DN 300 PN 10

Descripción del proyecto:

Biogás se obtiene principalmente mediante la fermentación de metano en materia prima y la fermentación de desechos. Sin embargo, dependiendo del método de obtención, se pueden producir impurezas altamente corrosivas – como por ejemplo el sulfuro de hidrógeno. Además, el biogás predomina en las más diversas gamas de temperatura. Debido a estos requerimientos, se deben utilizar válvulas diseñadas especialmente para estas tareas. El funcionamiento de estas válvulas para gas debe ser, como en cualquier otra válvula, confiable, absolutamente hermético, y presentar una elevada seguridad funcional. Estas características han sido comprobadas en las válvulas de VAG mediante análisis respectivos y aprobaciones por parte de entidades y laboratorios competentes e independientes. Por otro lado, cumplen con las normas europeas y poseen otras aprobaciones importantes como por ejemplo la de la DVGW o la del Instituto del Gás de Polonia INIG.

En la planta de biogás Vrakuňa se han utilizado, entre otras, válvulas de compuerta VAG BETA® 300, las cuales se caracterizan por su larga vida útil y elevada seguridad funcional. El cliente ha elegido también las válvulas de mariposa VAG EKN®, las que del mismo modo presentan un alto grado de calidad y durabilidad. Incluso algunas dudas en relación a la hermeticidad a los gases de 0.025 bar pudieron eliminarse fácilmente con VAG.

VAG EKN® aislada en tubería de admisión de gas

Válvula de compuerta VAG BETA® 300