

附件 1

## 江苏省研究生工作站申报书 (企业填报)

申请设站单位全称：阀安格水处理系统(太仓)有限公司  
单位组织机构代码：91320585757961890N  
单位所属行业：制造业  
单位地址：太仓经发区广州东路 15 号  
单位联系人：马晓红  
联系电话：13812920153  
电子邮箱：2692292595@qq.com  
合作高校名称：苏州大学



江苏省教育厅  
江苏省科学技术厅 制表

申请设站单位名称	阀安格水处理系统（太仓）有限公司					
企业规模	中型	是否公益性企业			否	
企业信用情况	AAA	上年度研发经费投入（万）			659.01	
专职研发人员(人)	24	其中	博士	0	硕士	1
			高级职称	2	中级职称	3
<b>市、县级科技创新平台情况</b> （重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心等，需提供证明材料）						
平台名称	平台类别、级别		批准单位		获批时间	
工程技术研究中心	市级		苏州市科技局		2020年	
企业技术中心	市级		苏州市人民政府		2020年	
<b>可获得优先支持情况</b> （院士工作站、博士后科研工作站，省级及以上企业重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心、产业技术研究院、人文社科基地等，需提供证明材料）						
平台名称	平台类别、级别		批准单位		获批时间	
国家高新技术企业	国家		江苏省科学技术厅		2019年	
申请设站单位与高校已有的合作基础（分条目列出，限1000字以内。其中，联合承担的纵向和横向项目或合作成果限填近三年具有代表性的3项，需填写项目名称、批准单位、获批时间、项目内容、取得的成果等内容，并提供证明材料）						
<b>1、项目名称：双曲弧节流刀闸阀的研究开发</b> <b>合作单位：苏州大学</b> <b>项目时间：2020.01.01-2022.12.31</b> <b>项目内容：</b> 项目拟通过在圆形流道内对称设置两组弧形节流板，从而使圆形流道构成上大下小的双曲面弧线流道结构，在阀板闭合的过程中，能够通过阀板闭合的尺寸，对流量进行精准调节，提高流量的调节精度。通过刮泥条的设置，能够在阀板打开的过程中，将阀板表面沾染的泥沙等杂物刮除，防止对密封件的损坏，保证密封件的密封效果，防止漏水现象的发生。利用压块将两侧的弹性密封件压紧安装在连接槽内，并利用螺栓的螺头将压块进行限位，实现对弹性密封件的挤压变形，使得弹性密封件的内侧面与阀板的表面接触进行密封，提升密封效果。 <b>取得的成果：</b> 相关技术正在申请1项发明专利，专利名称：一种翻板连接结构，申请号：202021800591.8；已取得2项实用新型专利：（1）专利名称：一种带双曲弧线节流口的刀闸阀，专利号：ZL2020217550457；（2）专利名称：一种自动清洁闸板的刀闸阀，专利号：ZL2020217567373。						

## 2、项目名称：角行程阀门的动态寿命测试系统的研发

合作单位：苏州大学

项目时间：2020.01.01-2022.12.31

项目内容：项目拟通过水泵抽取水箱进行供水，检测水槽对水进行收集并且回流到水箱内，通过第一检测管路及第二检测管路上面设置对应的阀门安装位及流量计，实现对其流量的精密检测，并实现循环使用，防止水资源的浪费；通过接头及连接线直接将阀门与控制器进行连接，实现阀门自动控制性能的检测；利用接头及连接线直接将阀门与控制器进行连接，能够实时检测阀门的自动控制，自动调节性能，实现对阀门使用情况的实时观察，保证阀门的检测效率和稳定性。

取得的成果：相关技术已取得2项实用新型专利，（1）专利名称：一种阀门动态测试系统，专利号：ZL202021755042.3；（2）专利名称：一种具有缓冲装置的止回阀，专利号：ZL202021759861.5。

## 3、项目名称：可调节橡胶密封圈压缩量闸板阀的研发

合作单位：苏州大学

项目时间：2020.06.01-2022.12.31

项目内容：项目拟通过偏心轴将滚轮与闸板进行连接，当橡胶密封圈被磨损之后，利用偏心轴推动闸板偏移，对橡胶密封圈进行挤压，实现橡胶密封圈重新与阀体贴合，保证密封效果。通过在通槽顶部两侧设置两组安装槽，并在安装槽内设置弹性密封件，利用压块将弹性密封件压在安装槽内，利用螺钉的螺头对弹性密封件压紧限位，弹性密封件的内壁与闸板的外侧面接触，实现对闸板进行密封，保证密封效果。

取得的成果：相关技术已取得2项实用新型专利，（1）专利名称：一种可调节橡胶密封圈压缩量的闸板阀，专利号：ZL2020218001194；（2）专利名称：一种刀闸阀用闸板密封结构，专利号：ZL2020217568357。

### 工作站条件保障情况

#### 1.人员保障条件（包括能指导研究生科研创新实践的专业技术或管理专家等情况）

工作站主要负责人清单：

序号	姓名	学历	技术领域	职称/职位	职务
1	戴斌	本科	机械设计制造及其自动化	项目主管	负责进站研究生企业技术课题的提出与指导
2	张泰忠	本科	流体传动及控制	研发部长	负责进站研究生企业技术课题进度安排及项目人员分配
3	陈敏	本科	机械设计	研发副部长	负责解决、指导进站研究生在技术研究过程中存在的问题
4	施祥兰	硕士	机械设计及理论	工艺设计部长	负责解决进站研究生在产品工艺开发过程中存在的问题

5	陈新源	本科	车辆工程	工艺设计 副部长	负责和进站研究生对阀门 工艺进行研发
6	季伟	本科	电气工程及其 自动化	结构设计 部长	指导和跟进进站研究生进 行阀门结构的优化设计
7	肖建勇	本科	材料成型及控 制工程	设备管理 部长	解决研发过程中研发设备 仪器出现的问题及协助技 术装置的研发升级
8	闫继顺	本科	材料成型及控 制工程	质量管理 部长	负责指导和跟进进站研究 生课题研究样品质量判定
9	李建华	本科	机械工程及自 动化	产品测试 主任	负责和进站研究生针对阀 门性能进行测试
10	杨田	本科	电气工程及其 自动化	IT 主管	解决研发过程中出现的软 件方面的问题并进行软件 系统的升级

## 2.工作保障条件（如科研设施、实践场地等情况）

企业研究生工作站建立后，公司将提供 1000 平方米场地作为入驻研究生及其导师课题研究的研究场地和实验室，购置先进的研发测试仪器，并配备专门的研发人员作为辅助人员，保障研发工作的顺利进行。

序号	设备名称	数量	单位	设备原值（元）
1	大 EKN 堆焊机	1	台	589743.61
2	摇臂钻	1	台	338461.52
3	大 EKN 测试机	1	台	1523931.5
4	齐二机床	1	台	3401709.4
5	昆机膛铣床	1	台	7180149.18
6	湿喷线	1	台	2427350.5
7	吊钩式抛丸清理机 （大）	1	台	835470.12
8	吊钩式抛丸清理机 （小）	1	台	579059.85
9	EKN 喷涂线	1	台	3247863.24
10	MATEC 镗铣床	1	台	7490856.47
11	DMG 加工中心	1	台	8694236.29
合计				36308831.68

公司设有研发中心，为研究生工作站提供了设备和人员保障，另外，公司每年将提供不低于 15 万元的经费用于工作站的日常运行。同时，公司建立了完善的研究开发管理机制，保证了研发项目有条不紊的顺利进行。

### 3.生活保障条件（包括为进站研究生提供生活、交通、通讯等补助及食宿条件等情况）

(1) 遵守《江苏省研究生工作站管理办法》规定，加强研究生学习、研发和安全等日常教育管理，设立《进站研究生管理制度》。

(2) 为进站研究生团队提供以下生活保障：

1) 办公条件：规划有 220 平米的独立办公区域；每人配备电脑、座机及手机等办公设施，办公区域可根据研究生的不同喜好和需求进行布置，使其获得最佳的工作状态，有固定午休时间，提供午休场所；公司专门安排一个助理负责协同研究生日常工作和对外沟通联络。

2) 食宿条件：统一在公司内部食堂用餐，配备专门炊事人员，中午和晚上保证三菜一汤一水果或饮品；公司统一安排住宿，每人一套公寓住房，设施配套齐全，且有专人负责卫生打扫，安排专门安保人员，保障研究生安全；

3) 交通出行：公司配有商务专车及司机，研究生如有外出，可申请专车负责接送，如未申请用车，外出费用全额报销。

4) 生活补助：对进站研究生每月补助 2000 元，博士每月补助 4000 元，有节日及生日福利，保障研究生的生活质量。

5) 生活娱乐：设有健身场地和阅览室，每周定期组织开展文娱活动，保证研究生体能素质。

### 4.研究生进站培养计划和方案（限 800 字以内）

(1) 进站人数、进站时间安排

拟进站 研究生 人数计 划	2021 年进站人数		2022 年进站人数		2023 年进站人数		2024 年进站人数	
	博士	硕士	博士	硕士	博士	硕士	博士	硕士
	0	2	0	2	0	2	0	2

结合与高校合作课题开展的实际情况，每年保证研究生在企业的课题研究时间不少于一学期（6 个月），导师与企业保持紧密联系，每月就研究进展和技术方案进行讨论。

(2) 导师团队进站计划

拟 进 站 导 师	姓名	专业技术职务	博导/硕导	专业方向	现指导研究生数	
					博士	硕士
	杨歆豪	副教授	硕导	控制理论与控制工程	0	6
	李晓旭	教授	硕导	仪器仪表科学	0	7
	王刚	副教授	硕导	机械制造与自动化	0	6
	黄俊	副教授	硕导	控制理论与控制工程	0	6

进站研究生导师主要负责对课题的可行性分析、项目的进度安排、进站研究生的工作量和创新性等环节的监督和管控，同时和企业导师商定相关的后续研究工作。

(3) 主要工作

在研究生培养过程中实现教学、科研与生产的统一，注重系统科学知识学习的同时，强调研究生的科研要结合生产实际中的问题进行。企业研究生工作站作为一种“教学-科研-生产”协作式模式，进站研究生主要工作如下：

a) 结合“双曲弧节流刀闸阀的研究开发”、“角行程阀门的动态寿命测试系统的研发”等项目，进站研究生在熟悉各类阀门相关工艺流程的基础上，参与完成对双曲弧节流口以及流量计的设计，并在此基础上发表相关论文、申请相关专利；

b) 针对公司各类阀门生产技术，进站研究生在企业实习期间通过对公司各生产工序的了解和实践，结合工业过程控制的相关方法以及智能制造的先进技术，对阀门性能设计、阀门工艺设计和阀门生产质量控制等方面提出合理化建议，完并协助企业申请发明及实用新型专利；进站研究生在公司进行研究课题的同时，协助阀安格完成江苏省工程技术研究中心以及江苏省企业技术中心、智能车间申报工作，提升阀安格产品市场占有率市场竞争力。



负责人签字 (盖章)



2021年7月30日



负责人签字 (盖章)

*[Handwritten signature]*

2021年8月3日



负责人签字 (盖章)

*[Handwritten signature]*

2021年8月6日